

INNOVATION

Das Magazin für Profis in der Holzverarbeitung

Ausgabe 14 / 2022



HOLZ 2022
HOMAG Schweiz
präsentiert:
Service, Software
und **Maschinen**

Seite 4

E-Paper zur SchreinerZeitung

Bis zu 3 verschiedene Endgeräte pro Abonnement

Zugang via Desktop

epaper.schreinerzeitung.ch

Zugang via Smartphone oder Tablet



Zugangsdaten

ID

Ihre 6-stellige Abonnementnummer steht jeweils auf der Folie Ihrer SchreinerZeitung

Passwort

Passwort vergessen? Mail an abo@schreinerzeitung.ch oder Telefon an unseren Aboservice +41 44 267 81 88



Liebe Leserin,
lieber Leser!

Aller guten Dinge sind drei, sagt man. Und tatsächlich: Nach drei gefühlt sehr langen und turbulenten Jahren mit ungewöhnlich wenigen persönlichen Begegnungen findet in Basel endlich wieder die HOLZ statt – die Leitmesse der Schweizer Holzbearbeitungsbranche.

Als **Hauptpartner der HOLZ sind wir vom 11. bis 15. Oktober 2022** vor Ort und heissen Sie auf mehr als 800 Quadratmetern herzlich willkommen: live und persönlich am Stand der HOMAG Schweiz in Halle 1. Was wir dort für Sie vorbereitet haben? Wir werden das erlebbar machen, was uns seit Jahren auszeichnet: der Blick fürs Ganze und das darauf abgestimmte Realisieren kundenspezifischer Gesamtlösungen. Denn für uns steht nicht die Maschine allein im Mittelpunkt, sondern das Zusammenspiel von Software, Service und Maschinen.

Diese drei Säulen – **Software, Service und Maschinen** – sind das Fundament unseres Engagements, sie stehen als Motto und Überschrift auch über unserem diesjährigen Messeauftritt. Mehr über das geplante Programm und die HOMAG Highlights auf der HOLZ 2022 erfahren Sie im Leitartikel dieses Magazins. So viel sei schon vorab verraten: Einen starken Fokus legen wir auf der Messe wie in Zukunft auf das Thema Software.

So ist es nur konsequent, dass wir uns hier in einem von insgesamt drei weiteren HOMAG Schweiz Beiträgen ausführlich mit **Softwarelösungen** beschäftigen, die noch mehr Intelligenz und Durchgängigkeit in die Möbelfertigung bringen: mit smartWOP und imos iX. Bei der Gelegenheit sei erwähnt: Die imos AG ist einer von mehreren starken Softwarepartnern, mit denen wir unsere Zusammenarbeit in den zurückliegenden Monaten stark intensiviert haben. Immer mit dem Ziel, Ihnen als HOMAG Schweiz Kunde noch effektivere und effizientere Gesamtlösungen anbieten zu können.

Automatisierung ist in diesem Zusammenhang ein zentrales Stichwort. Wie wir sie für unsere Kunden durch die Kombination von Software, Service und Maschinen erreichen und wie diese unsere Umsetzungen in der Praxis beurteilen, erfahren Sie in dieser Ausgabe der Innovation ebenso wie Sie spannende Praxiseinblicke in den **Prozess der Kantenbearbeitung** gewinnen können.

Wir wünschen Ihnen eine inspirierende Lektüre und freuen uns auf Ihre Anforderungen sowie eine noch intensivere Zusammenarbeit.

Ihr
Peter Niederer
Geschäftsführer HOMAG (Schweiz) AG

Inhalt

04

HOMAG
HOLZ 2022 – Software, Service und Maschinen

25

HOMAG
Kante zeigen?

36

HOMAG
Vorsprung durch intelligente Datenvernetzung

47

Eigenmann AG
Mit der Eigenmann AG sind wir erfolgreich

12

HOMAG Automatisierung
Produktiv – wie von Geisterhand

31

REHAU
Wenn eine Null die Perfektion ist

44

Swiss-Soft Solutions GmbH
Eine durchgängige Software-Lösung

20

Leuco AG
Schärfer geht's nicht

33

James Hardie
Schule in neuem Glanz

45

Leitz GmbH
Mit Vollgas durch die Platte

23

Surplex
Gebrauchsmaschinen erfolgreich verkaufen

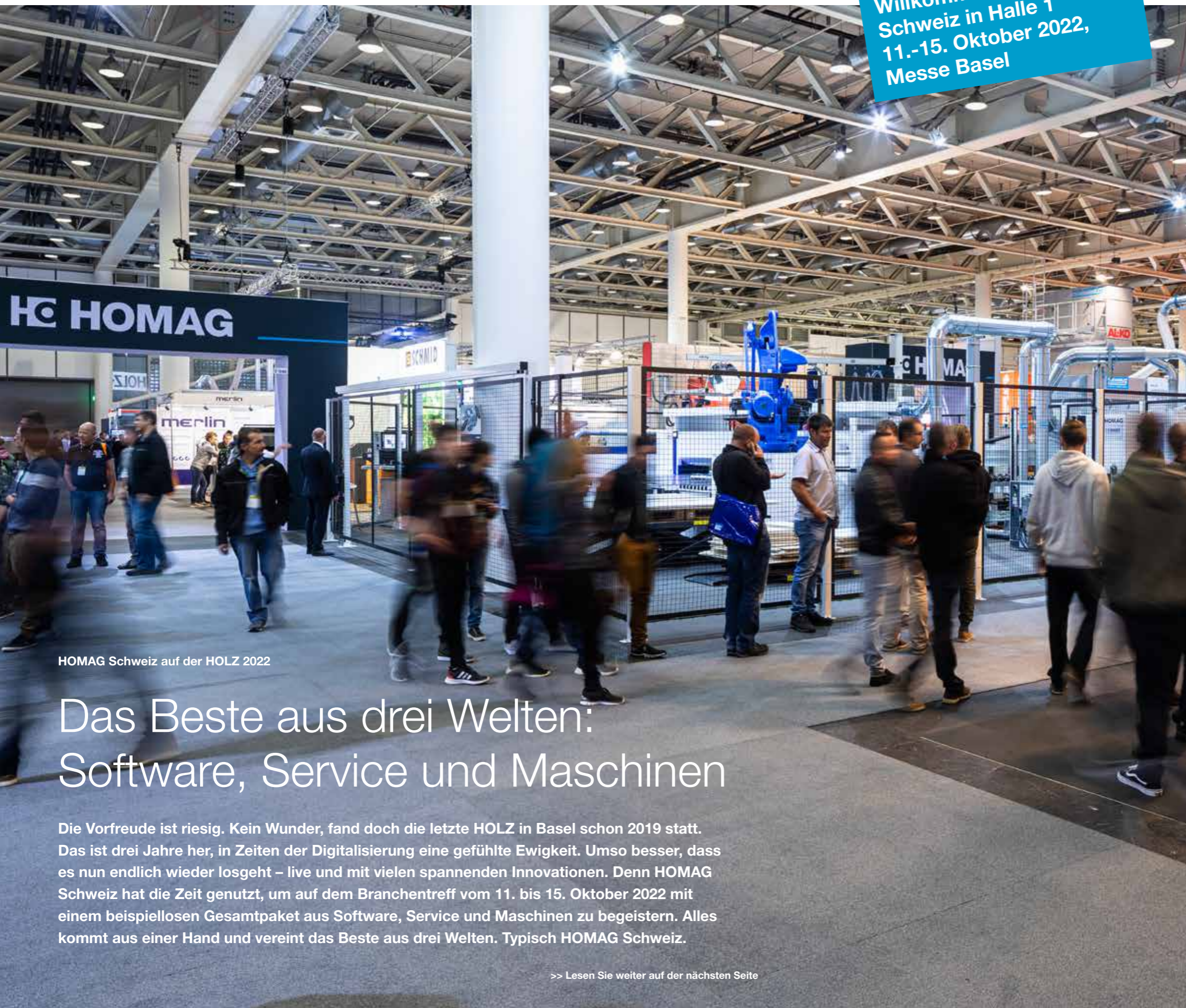
34

isofloc AG
Wirtschaftliches Dämmen

46

Cadwork Holz AG
Software im Holzbau

Willkommen bei HOMAG
Schweiz in Halle 1
11.-15. Oktober 2022,
Messe Basel



HOMAG Schweiz auf der HOLZ 2022

Das Beste aus drei Welten: Software, Service und Maschinen

Die Vorfreude ist riesig. Kein Wunder, fand doch die letzte HOLZ in Basel schon 2019 statt. Das ist drei Jahre her, in Zeiten der Digitalisierung eine gefühlte Ewigkeit. Umso besser, dass es nun endlich wieder losgeht – live und mit vielen spannenden Innovationen. Denn HOMAG Schweiz hat die Zeit genutzt, um auf dem Branchentreff vom 11. bis 15. Oktober 2022 mit einem beispiellosen Gesamtpaket aus Software, Service und Maschinen zu begeistern. Alles kommt aus einer Hand und vereint das Beste aus drei Welten. Typisch HOMAG Schweiz.

>> Lesen Sie weiter auf der nächsten Seite

Ihr HOMAG Schweiz Team auf der Holz 2022

Sie möchten mehr über unsere Maschinen, die passende Software und erstklassigen Service in der Holzbearbeitung erfahren? Dann sind Sie auf der HOLZ 2022 richtig, hier erwartet Sie das Team der HOMAG Schweiz bereits. Am besten vereinbaren Sie gleich einen persönlichen Termin mit uns – einfach per E-Mail oder telefonisch. Wir freuen uns auf Sie!



Peter Niederer

Geschäftsführer
Ansprechpartner für Schreinerei und
Holzbau – Software
peter.niederer@homag.com
Mobil +41(0)79 404 71 82



Patrik Meyer

Ansprechpartner für Schreinerei und
Holzbau, Oberflächentechnik – Software
Region Ostschweiz
patrik.meyer@homag.com
Mobil +41(0)79 102 17 43



Roman Ambühl

Ansprechpartner für Schreinerei und
Holzbau, Kunststoff – Software
Region Westschweiz, Wallis
roman.ambuehl@homag.com
Mobil +41(0)78 742 77 09



Rafael Zimmerman

Ansprechpartner für Schreinerei und
Holzbau, Fenstertechnik – Software
Region Bern Mittelland, Tessin
rafael.zimmermann@homag.com
Mobil +41(0)79 650 65 19



Raphael Kempter

Ansprechpartner für Schreinerei und
Holzbau – Software
Region Zentralschweiz
raphael.kempter@homag.com
Mobil +41 (0)79 198 03 48



Thomas Bütikofer

Ansprechpartner für imos und Software
Ganze Schweiz
thomas.buetikofer@homag.com
Mobile +41 (0)79 217 90 91

Die HOLZ in Basel ist nicht nur die älteste Fachmesse in der Schweiz. Die 1957 ins Leben gerufene Veranstaltung lockt bis heute auch alle drei Jahre unzählige Fachbesucher und Aussteller aus der gesamten heimischen Holzbranche an. Nach der zuletzt sehr messearmen Zeit dürfte das Interesse in diesem Jahr besonders gross werden. Darauf deutet schon jetzt vieles hin – etwa die enorme Anzahl von mehr 360 Ausstellern. Unter ihnen ist – allen voran und auch dieses Mal wieder als Hauptpartner der HOLZ – die HOMAG (Schweiz) AG.

Die Zukunft der Holzbearbeitung – powered by HOMAG Schweiz

Was das Team der HOMAG Schweiz für die Besucher vorbereitet hat? „Wir werden unseren Kunden und Interessenten auf mehr als 800 Quadratmetern Standfläche nichts weniger als die Zukunft der

Holzbearbeitung zeigen“, verspricht HOMAG Schweiz Geschäftsführer Peter Niederer.

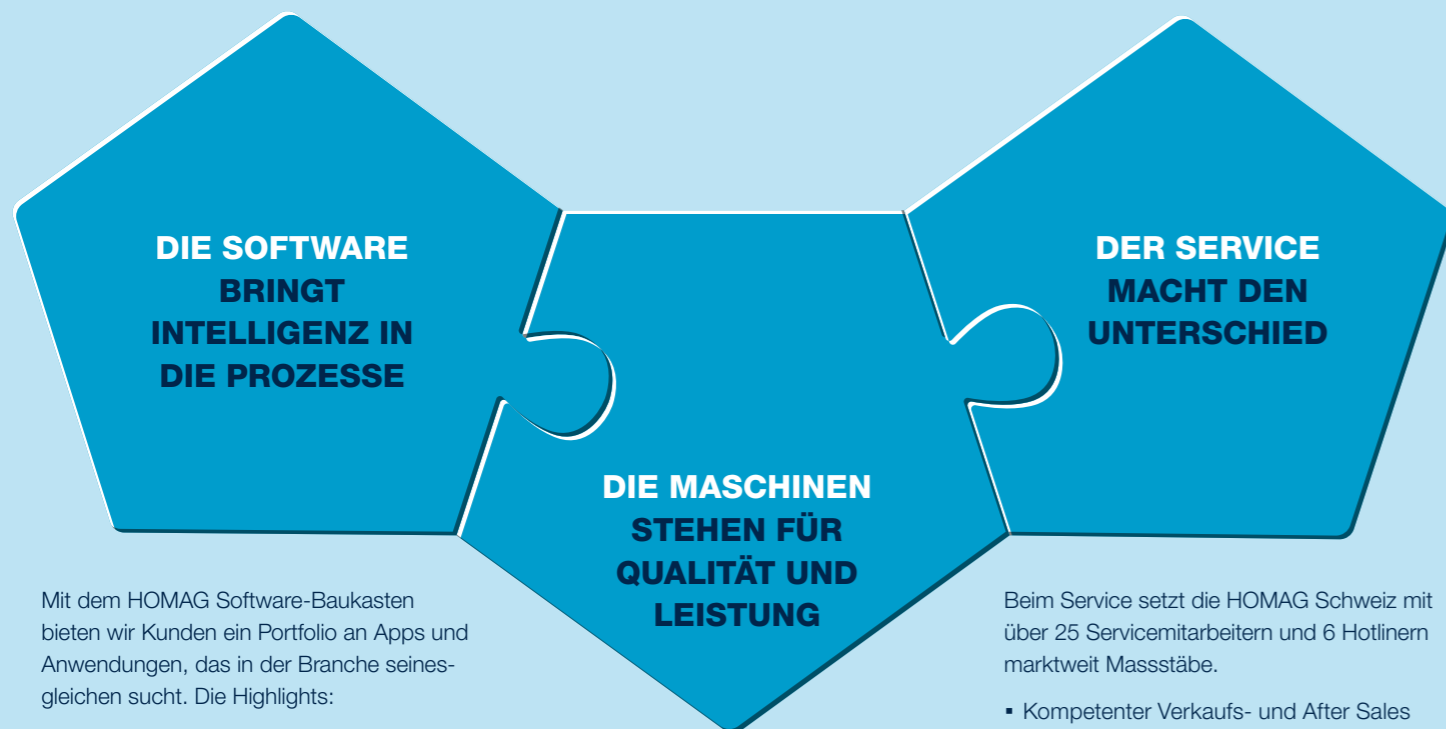
Das Thema Kommunikation spielt dabei eine zentrale Rolle. In persönlichen Gesprächen auf der Messe und beim Austausch zwischen Experten und Fachbesuchern ebenso wie im Hinblick auf die Fertigungsprozesse und Maschinen, die dank intelligenter Software immer besser miteinander kommunizieren und die Wertschöpfung optimieren. Auch im Service kommt es auf die Kommunikation an, um vorausschauend agieren zu können und möglichst kurze Reaktionszeiten zu gewährleisten. „Das alles muss Hand in Hand gehen“, sagt Niederer, „deshalb bieten wir als HOMAG Schweiz nicht nur erstklassige Maschinen an, sondern einen von A bis Z durchdachten Baukasten – bestehend aus Software, Service und Maschinen.“

Die Magie des perfekten Zusammenspiels erleben

Spannende Einblicke in diesen Baukasten und in die damit realisierbaren Möglichkeiten gewährt das Team der HOMAG Schweiz an allen Messtagen. Dafür stehen regelmässige Live-Vorführungen auf dem Programm, bei denen die Besucher die Magie des perfekten Zusammenspiels von Software,

Service und Maschinen erleben können – unter ebenso fachkundiger wie unterhalt-samer Anleitung. Dass das Ganze am Ende mehr als die Summe seiner Einzelteile ergibt, lässt schon ein Blick auf dieselben erahnen. Die Kombinationsmöglichkeiten sind nahezu grenzenlos. Dafür sorgt allein schon die Fülle

an Bearbeitungsmaschinen. Sie ist so gross, dass die HOMAG Schweiz auf der HOLZ in Basel nur eine kleine Auswahl zeigen kann. Wenn auch eine, die mit elf Maschinen schon veritable Ausmasse hat und die 800 Quadratmeter Ausstellungsfläche mehr als rechtfertigt.



Mit dem HOMAG Software-Baukasten bieten wir Kunden ein Portfolio an Apps und Anwendungen, das in der Branche seinesgleichen sucht. Die Highlights:

- smartWOP (mehr ab S. 38)
- imos iX (mehr ab S. 40)
- Digital Factory mit Zuschnitt- und Kantenassistent
- woodWOP
- Projektmanager
- SchnittProfi(t)
- woodStore

HOMAG zählt mit einem Weltmarktanteil von 30 Prozent zu den Top-Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen. Das Portfolio:

- Bearbeitungsmaschinen von S- XXL
- Komplettlösungen vom Zuschnitt bis zum Verpacken
- Von Stand-alone bis durchgängig verkettet

Beim Service setzt die HOMAG Schweiz mit über 25 Servicemitarbeitern und 6 Hotlinern marktweit Massstäbe.

- Kompetenter Verkaufs- und After Sales Service
- Schnelle Hilfe per Ferndiagnose und TeleServiceNet
- Eigene Hotlines für Service und Ersatzteile
- Ersatzteilberatung und -lieferung auf Abruf
- Zuverlässiger und regelmässiger Wartungsservice
- Umfassende Maschinen- und Software-schulungen

Am Anfang ist der Zuschnitt ...

... und die **HOMAG SAWTEQ B-200 mit Easy2Feed**. Die Plattenaufteilsäge aus der HOMAG Kompaktklasse ist buchstäblich scharf auf wachsende Mengen und lässt sich flexibel an steigende Anforderungen anpassen. Dabei punktet die SAWTEQ B-200 von Haus aus mit viel Kraft und Präzision bei Schnittlängen bis 4'300 mm. Ohnehin spielt schon die kleine HOMAG Plattenaufteilsäge technisch in der ersten Liga und ist wie die grossen HOMAG Modelle mit der innovativen CADmatic 5 Steuerung ausgestattet.

In Basel wird die SAWTEQ B-200 in Kombination mit der automatischen Beschickung Easy2Feed zu sehen sein. Bei dieser Ausbauoption ist der Hubtisch in den hinteren Bereich der Säge integriert. Die Maschinenabmessungen bleiben so kompakt wie bei einer Einzelsäge, der Output wird deutlich erhöht. Denn mit Easy2Feed fliesst das Material von hinten nach vorn durch die Säge. Effizient und ergonomisch. Gut zu wissen: Easy2Feed lässt sich bei vielen HOMAG Sägen einfach nachrüsten.



HOMAG SAWTEQ B-200

Die Vorteile von Easy2Feed

- Automatische Beschickung zum attraktiven Preis
- Spart Zeit und Platz
- Ist ergonomisch
- Steigert die Leistung der Säge
- Ideal für das Handwerk und alle Betriebe, die wachsen wollen

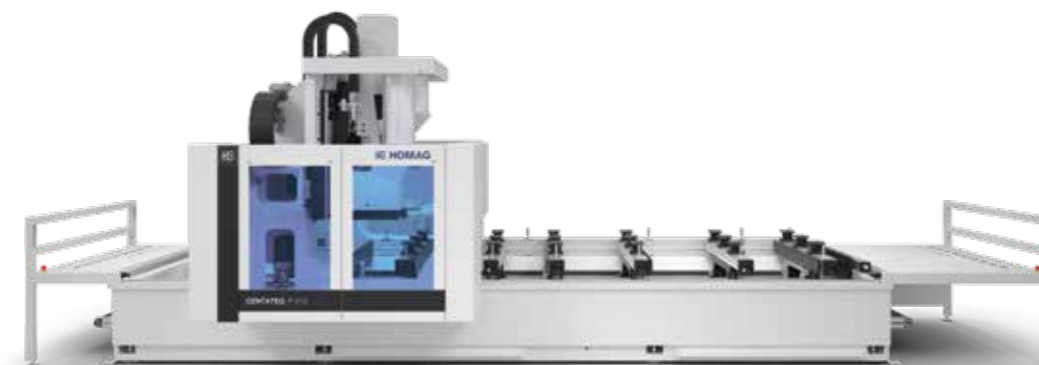
CNC-Bearbeitung – smart und ohne Limits

Wie intelligentes Engineering und Software das Bedienpersonal entlasten, die Effizienz steigern und am Ende die Wertschöpfung erhöhen, zeigt sich eindrucksvoll an den aktuellen CNC-Bearbeitungszentren von HOMAG. Gleich zwei davon präsentiert das Team der HOMAG Schweiz auf der HOLZ 2022: die **CENTATEQ P-210** und die **CENTATEQ P-310**.

Beide HOMAG CNC-Bearbeitungszentren zeichnen sich durch ihre einfache und komfortable Bedienung aus. Alle wesentlichen Funktionen fallen sofort ins Auge und sind an der Maschine angebracht. Durch das grosse Sichtfenster hat das Bedienpersonal immer alles im Blick. Der Zugang zum Tisch ist frei, es sind keine störenden Zäune und Abschränkungen erforderlich. Die vollflächige Ausführung der Bumper verbindet optimal Produktivität, Sicherheit und Zugang zur Maschine.



HOMAG CENTATEQ P-210



HOMAG CENTATEQ P-310

Besonders clever, preiswert und effizient: Beide Messe-Maschinen verfügen über integrierte Kantenanleimtechnik. Bei der CENTATEQ P-210 ist es das erstmals in der Schweiz gezeigte Kantenanleimaggregat HOMAG easyEdge. Mit noch mehr Kantenanleim-Leistung und modernster Nullfugentechnik punktet die CENTATEQ P-310, sie verfügt über das modernste HOMAG CNC-Kantenanleimaggregat: über powerEdge Pro Duo.

Ausgestattet sind beide Modelle mit modernsten 4- und 5-Achs-Spindeln nach Wahl, 10-fach-Linear- und 14-fach-Tellerwechsler für eine grosse Werkzeugauswahl. Für die CENTATEQ P-310 ist sogar ein 32-fach-Tellerwechsler erhältlich. Da bleibt kein Bearbeitungswunsch unerfüllt. Hinzu kommt, dass sich beide Bearbeitungszentren mithilfe der HOMAG Programmiersoftware woodWOP nicht nur rationell und einfach bedienen lassen, sie bieten über das HOMAG Servicepad und mobile Echtzeit-Anzeigen des Maschinenstatus auf Smart Devices auch noch eine smarte Unterstützung für Support und Wartungen. Das ist die perfekte Symbiose aus Software, Service und Maschinen.

Bohren, Dübeln, Fräsen – kompakt auf unter 10 m²

Mit dem CNC-Bearbeitungszentrum **HOMAG DRILLTEQ V-500** wartet auf die Messebesucher ein wahres Kraftpaket. Dabei benötigt das vertikale Bohrzentrum lediglich eine Standfläche von weniger als 10 m². Das Hochleistungsaggregat verfügt über bis zu 36 vertikale High-Speed Bohrspindeln inklusive Bohrer-Schnellwechselsystem. In der Standardausstattung bereits enthalten sind Technik-Highlights wie eine leistungsstarke 10 kW HSK-Frässspindel, ein 4-fach-Werkzeugwechsler sowie eine schwenkbare Nutsäge. Zusätzlich ausgestattet mit der Option Dübeleintreiben wird das Bohrzentrum auf Wunsch noch vielseitiger einsetzbar als ohnehin schon.

HOMAG Schweiz zeigt auf der HOLZ 2022 eine DRILLTEQ V-500 mit Split-Head-Konfiguration, bestehend aus 2 x 18 Spindeln. Dieses Layout sorgt vor allem bei komplexen Bohrbildern für enorme Zeitvorteile. Erhältlich sind aber auch andere, für spezielle Bearbeitungen optimierte Konfigurationen. Beispiel: Um Werkstücke auf dem Bohrzentrum für ClamexP Verbinder von Lamello vorbereiten zu können, ist dieses wahlweise auch als 25-Spindler mit optionalem Scheibenfräser erhältlich – für Bearbeitungen von 0-90°.

Die DRILLTEQ V-500 Vorteile auf einen Blick

- Platzsparend durch vertikale Bauweise
- Keine Rüstzeiten durch Spannzangensystem
- Schnelle Bohrbearbeitung durch starke Bohrausstattungen
- Ressourcenschonend durch vakuumlose Spanntechnik



HOMAG DRILLTEQ V-500

PUR(e) Qualität beim Kantenleimen

Auch beim Kantenleimen sind die Anforderungen an Qualität und Präzision im Schweizer Markt höher als anderswo. Deshalb kombiniert die HOMAG Schweiz die modernsten Kantenleimtechnologien des Weltmarktführers mit bedarfsgerechten Vorschmelzaggregate von Balti. So entstehen Kantenleimmaschinen der Extraklasse wie zum Beispiel die **HOMAG EDGETEQ S-380 mit Balti Vorschmelzer**. Die Maschine ist ein hochflexibler Allrounder mit einer grossen Auswahl an Aggregaten, starken Motoren und hohen Vorschüben von 8 bis 18 Metern pro Minute!

Ausgestattet mit optionalem Kleber-Auftragssystem erlaubt die EDGETEQ S-380 schnelle und einfache Wechsel zwischen verschiedenen Farben oder Kleberarten (EVA, PUR). Das multifunktionale Formfräsen EDGETEQ S-380 optimiert das Bearbeiten von Radien und Längskanten. Bei schnell wechselnden Materialien kommen eine Mehrstufen-Fräse sowie eine Mehrstufen-Zieh Klinge zum Einsatz.

Die Vorteile und Stärken der Balti Vorschmelzeinheit

- Maximale Leimfugenqualität
- Minimaler Reinigungsaufwand
- Leim bleibt bis zum Schluss mit einer hohen Qualität verfügbar
- Braucht kein Stickstoff/Trockenluft



In Kombination mit einem Balti-Aggregat wird auch die zweite, auf der Messe ausgestellte Kantenleimmaschine zu sehen sein – die **HOMAG EDGETEQ S-500**. In puncto Vielseitigkeit und Individualisierbarkeit setzt diese echte Massstäbe. Zur Auswahl stehen beispielsweise diverse Verleim- und Formfräsaggregate, Sprüh-, Kapp- und Finishingaggregate sowie modernste Fugentechnologie wie laserTec. Auch zum Optimieren der Vor- und nachgelagerten Prozesse sind verschiedene Zusatztechnologien im Angebot – darunter etwa Werkstückrückführung aus der HOMAG Modellreihe LOOPTEQ.

Für nahezu unterbrechungsfreies Kantenleimen trotz häufigerer Leimwechsel sorgt die ebenfalls auf der HOLZ zu besichtigende **Aufheiz- und Reinigungsstation HOMAG XES-200**. Das separate Beistellaggregat bietet einen ergonomischen Arbeitsplatz, an dem gerade nicht benutzte Wechsel-Leimbecken schon für den nächsten Einsatz vorbereitet werden können: für konstant hohe Leimqualitäten und schnelle Farbwechsel.



HOMAG XES-200



HOMAG EDGETEQ S-380



HOMAG EDGETEQ S-500

Gleichmässig glänzender Lackauftrag

Mit MAKOR ist auf der HOLZ 2022 ein weiterer HOMAG Technologiepartner präsent und stellt auf dem Messestand der HOMAG Schweiz in Halle 1 seine **Roboter-Lackieranlage ROBOSTART M** vor. Der vollautomatische Sprühroboter ersetzt das manuelle Lackieren und eignet sich bestens für das Veredeln hochwertiger Möbelpaneele in Losgrösse sowie für das flexible Verarbeiten kleiner bis mittlerer Serien.



ROBOSTART M

Die ROBOSTART M Vorteile

- Hochwertige Lackierung per Robotersprühkopf
- Ideal für die Just-in-time-Produktion
- Ideal für Werkstücke ab Losgrösse 1 bis Serien
- Für saubere Ergebnisse
- Druckkabine mit kompakten Abmessungen
- Lackieranlage mit Pendelwagen
- Automatisches Ein- und Ausfahren der Werkstücke per LIFT
- Ladevorrichtung
- 2-Liter-Farbbehälter für Kleinmengen
- Doppelte Filtrationsstufe

Perfektion bis zum letzten Schliff

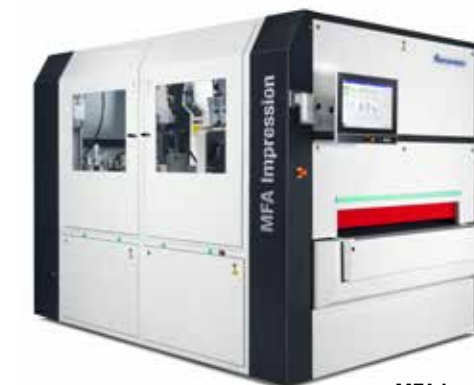
Oberflächenbearbeitung gehört zu den Königsdisziplinen im Möbel- und Schreinerhandwerk. Da geht es um nichts Geringeres als um Qualität und Genauigkeit bis zum letzten Schliff. HOMAG Schweiz bietet Kunden deshalb ein Portfolio an Breitbandschleifmaschinen, das alle Anwendungsbereiche abdeckt. Das Spektrum reicht vom Bürstenschliff für strukturierte Oberflächen über das Planschleifen von Massivholz bis hin zum Feinschleifen von grossen Oberflächen und zum Zwischenschliff beim Lackieren.

Die Bandbreite an Breitbandschleifmaschinen ist entsprechend gross. Eine der am meisten gefragten Modelle zeigt das Team der HOMAG Schweiz live auf der diesjährigen HOLZ: die **MFA Impression von Heesemann**, dem HOMAG Technologiepartner für die Oberflächenbearbeitung.

Die **MFA Impression** ist der Alleskönner für das gehobene Handwerk. Ausgestattet mit einer Kalibrierwalze, einem Längs- und Queraggregat sowie dem DB-S Tellerbürstenaggregat löst sie jede erdenkliche Schleifaufgabe: Massivholz, Furnier, Lack und 3D-Flächen können mit ihr in exzellenter Qualität bearbeitet werden.

Weitere Highlights der MFA Impression

- Kompakte und stabile Bauweise
- Bandaufgabe und Bedienseite sind frei wählbar
- Maschinenkörper fasst bis zu 5 Aggregate
- Bearbeitung erfolgt von oben schleifend
- Grosse Arbeitsbreite von 1350 mm



MFA Impression

IM TEAM MIT STARKEN PARTNERN – GEMEINSAM FÜR SIE VOR ORT

Heesemann, Makor, Fezer, Balti und Co.: HOMAG und HOMAG Schweiz pflegen starke Technologiepartnerschaften. „Unser Ziel ist es, die Fülle der technischen Möglichkeiten für unsere Kunden voll auszuschöpfen. Deshalb nutzen wir das vorhandene Potenzial weit über die eigenen Konzerngrenzen hinaus und kooperieren mit den Besten der Besten“, betont Peter Niederer, Geschäftsführer der HOMAG Schweiz.

Das Ergebnis sind auf vielen Ebenen gelebte und sehr lebendige Partnerschaften, die am Messestand der HOMAG Schweiz direkt erfahrbar werden – in Form von Mitaussteller-Ständen, Fachvorträgen, Softwarelösungen, Ausstellungsmaschinen und Services.

MITAUSSTELLER



Sauber gepresst – Korpusmontage à la HOMAG

Damit sich zusammenfügt, was zusammengehört, bietet die HOMAG Schweiz ihren Kunden last but not least die **Korpuspresse CABTEQ S-250** an. Sie ist der ideale Montagehelfer für die Korpusverpressung und vielseitig einsetzbar: im Handwerksbereich ebenso wie im Innenausbau oder für industrielle Sonderfertigungen. Die Maschine ist für unterschiedliche Korpusabmessungen in verschiedenen Varianten erhältlich.

CABTEQ S-250 – Presskraft gepaart mit Ergonomie

- Die CABTEQ besitzt zwei Geschwindigkeiten. Eine Anfahr- geschwindigkeit (Eilgang) und eine Pressgeschwindigkeit.
- Per Knopfdruck auf Eilgang fahren die Lamellen von ihrer Aus- gangssposition bis in die Pressposition kurz vor den Korpus. Dann erfolgt die Umschaltung auf die Pressgeschwindigkeit.
- Der Eilgang ermöglicht mehr gepresste Korpusse pro Schicht.
- Je nach Korpusstyp können die Presskräfte per Taster variabel angepasst werden.
- Die Verpressung jedes Korpus erfolgt mittig und vollflächig.



HOMAG CABTEQ S-250

KONTAKT

**HOMAG (Schweiz) AG
Holzbearbeitungssysteme**
Haldenstrasse 5 | CH-8181 Hörli
Tel.: +41 (0) 44 872 51 51
Fax: +41 (0) 44 872 51 52
info-schweiz@homag.com | www.homag.com



BormConnect - nahtloser Datenaustausch zwischen verschiedenen Systemen



Die neue Schnittstelle „BormConnect: HOMAG intelliDivide“ verbindet die ERP- Welt von BormBusiness mit den digitalen Lösungen von HOMAG – in diesem Fall mit der Zuschnitt-Optimierung „intelliDivide“. Mit der Integration und Einbindung der BormConnect Schnittstelle zu den tapio Services, konnte die Technische Fachschu- le Bern ihre Produktivität rasch und weiter steigern. «BormBusiness ist das zentrale Hirn unserer Auftragsdaten und agiert als Dreh- und Angelscheibe in unserer Arbeits- vorbereitung und Produktion», sagt Marc Kammermann.

Sie investieren in den Datenaustausch zum CAD-/CAM-System, welche ein automatisiertes Materialmapping beinhaltet. Die Lagerbestandesführung wurde in der Produktion etabliert. Die innovative Webanbindung ermöglicht es, sämtliche Auftragsdaten für den Zuschnitt und die folgenden Prozesse vorzubereiten und weiterzuleiten. Aus dem zentralen Materialstamm im BormBusiness werden die weiteren Systeme kontinuierlich mit Auftragsdaten beliefert.



Bedieneinheit mit Funkfernsteuerung

Schwenkeinheit

Fezer Vakuum-Säulenschwenkarm

Das Produkt:

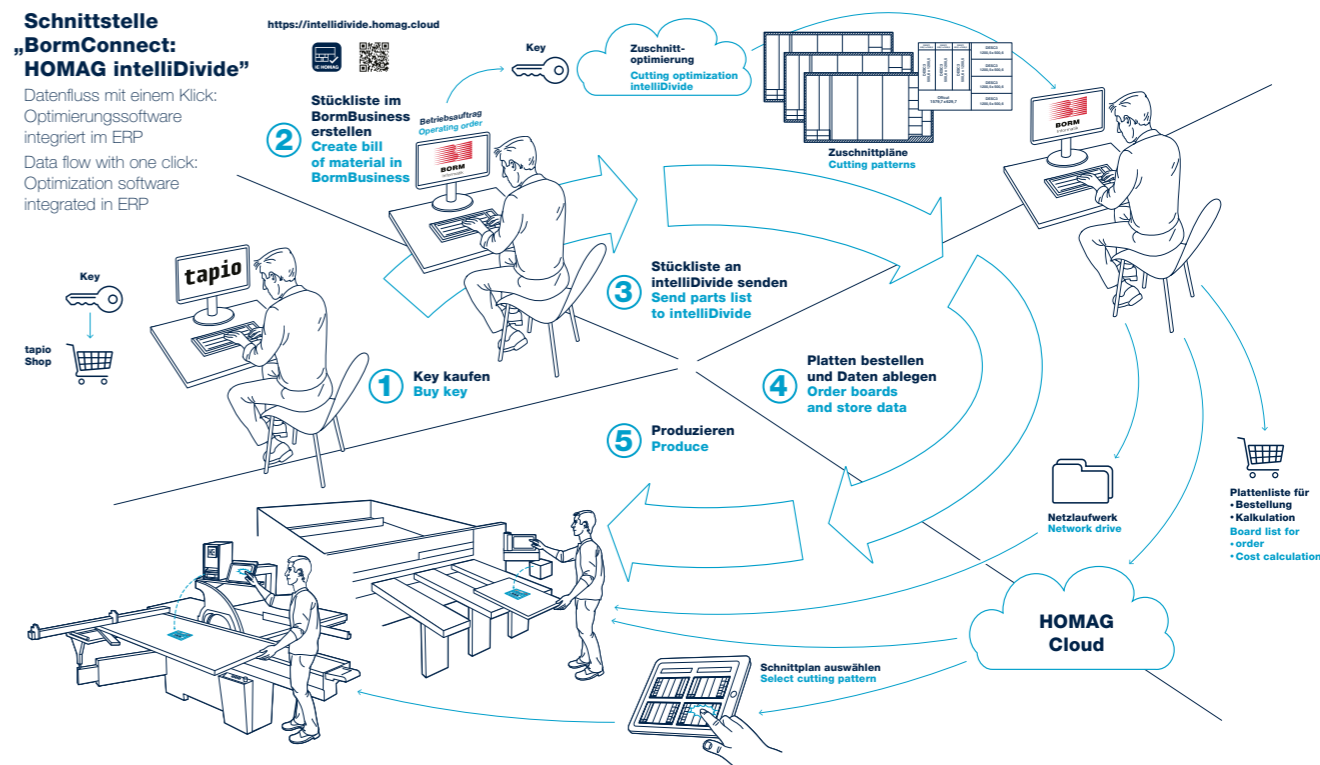
- Auslegerlänge: 5000 mm
- Säulenhöhe: 3920 mm
- Schwenkeinheit Greifsystem 0-90 Grad
- Vierfachsaggreifer verstellbar
- Hubeinheit über Vakuum
- Funkfernsteuerung für Vakuumerzeugung
- Nutzlast: 125 kg
- Hub: 1700 mm

Ihr Vorteil:

- Erhöhte Produktivität durch reduzierte Hand- habungs- und Beschickungszeiten
- Sicheres und beschädigungsfreies Greifen mit Vakuum
- Minimierung krankheitsbedingter Ausfallzeiten
- Steigerung der Mitarbeitermotivation
- Handhabung durch nur eine Person



Erkundigen Sie sich nach unseren Aktionen





Automatisierung mit HOMAG

Produktiv – wie von Geisterhand

Ein Knopfdruck auf den Vollautomaten, schon beginnt es zu rappeln und zu zischen. Bohnen werden gemahlen, Wasser gekocht, Pulver aufgebrüht – noch wenige Augenblicke und der Kaffee ist fertig. So einfach macht Automatisierung unseren Alltag. Und während die Maschine arbeitet, checken wir schon die News des Tages. Das ist effizient und produktiv. Nach dem gleichen Prinzip verbessern auch Maschinenbauer wie HOMAG seit Jahrzehnten die Produktivität, Effizienz und Wertschöpfung in der Holzbearbeitung. Automatisierung heisst das Stichwort. Dieser Beitrag zeigt, was sie in der Praxis bringt.

Automatisierungsziele und -vorteile auf einen Blick

- Materialdurchsatz und Output steigern
- Fachkräfte von schwerer körperlicher oder monotoner Arbeit entlasten
- Fachkräftemangel ausgleichen und Personalkosten senken
- Konstante und höhere Qualität in der Produktion erreichen
- Fehlerquote in der Produktion senken
- Produktionsprozesse optimieren
- Sichere und hoch effiziente Materialflüsse schaffen

Wie Kunden der HOMAG Schweiz diese Ziele mit innovativen Technologien und intelligenten Maschinenkonzepten erreichen und welche messbaren Vorteile sie davon haben, das zeigen die folgenden Praxisbeispiele.



Die Idee der Automatisierung ist so alt wie die westliche Geistesgeschichte, ihre Wurzeln reichen zurück bis in die Antike. Auf diese geht auch das Wort „Automatisierung“ zurück. Namensgeberin ist Automatia, die griechische Göttin des freiwaltenden Glückes und der ohne menschliches Zutun eintretenden Ereignisse, auch bekannt als Fortuna. Zudem gibt es im Altgriechischen das Wort **αὐτόματος** (automatos) mit der Bedeutung „sich selbst bewegend“.

Schon Aristoteles sprach von Automatisierung

Bemerkenswert ist, dass der griechische Philosoph Aristoteles bereits im vierten Jahrhundert vor unserer Zeit die Vision der maschinellen Automatisierung formulierte. Er schrieb in seiner staatsphilosophischen Schrift *Politika*:

„Wenn jedes Werkzeug auf Geheiss, oder auch vorausahnend, das ihm zukommende Werk verrichten könnte, wie des Dädalus Kunstwerke sich von selbst bewegten oder die Dreifüsse des Hephaistos aus eigenem Antrieb an die heilige Arbeit gingen, wenn so die Weberschiffe von selbst webten, so bedürfte es weder für den Werkmeister der Gehilfen noch für die Herren der Sklaven.“

In der Neuzeit war es dann tatsächlich die Entwicklung des mechanischen und somit weitgehend automatisierten Webstuhls, die ab circa 1800 das Zeitalter der Industrialisierung einläuten sollte. Seitdem hat es durch Automatisierung in zahllosen Lebens-

und Arbeitsbereichen enorme Fortschritte gegeben – auch und nicht zuletzt im Holz-Handwerk. Die Ziele haben sich dagegen kaum verändert.

Automatisierte Power für die Profil-Gestaltung

HOMAG Bearbeitungszentrum CENTATEQ S-900 bringt die Fensterproduktion auf Touren:

- Unzählige Bearbeitungsmöglichkeiten durch innovative Greif- und Spanntechnik
- Meistert gerade Teile, Bogenteile, Türen und Ergänzungselemente aller Art
- Viel Leistung bei wenig Platzbedarf und niedrigen Investitions- und Betriebskosten
- Als Stand-alone-Lösung oder für die Integration hoch automatisierte Gesamtsysteme

MUSTER FENSTER AG: 66 PROZENT WENIGER AUFWAND DURCH AUTOMATION

Profiliermaschine, Doppelender, Umfahrautomat: In der Vergangenheit hatte die Muster Fenster AG in Flamatt bei Bern zahlreiche konventionelle Maschinen im Einsatz, um exklusive Fenster und Hauseingangstüren aus Fichte oder Eiche zu fertigen. „Zeitgleich waren in unserer Maschinenhalle mindestens drei Fachkräfte an unterschiedlichen Stationen nötig, um die Aufträge abzuarbeiten“, erinnert sich Florian Krebs, der als Partner im Unternehmen für die Produktions- und Projektleitung verantwortlich ist. Heute braucht der Betrieb, der insgesamt 18 Mitarbeitende beschäftigt, für die gleiche Arbeit nur noch einen Mitarbeiter. Dieser stellt vor allem sicher, dass alle Prozesse nach Plan ablaufen. „Wir haben unseren Personalaufwand mit der neuen HOMAG Maschine so um 66 Prozent reduziert!“, betont Krebs.



Florian Krebs, Muster Fenster AG

HOMAG CENTATEQ S-900 im Einsatz bei Muster Fenster AG



Herzstück der Automation war im Jahr 2017 die Inbetriebnahme des HOMAG powerProfilers BMB 925 (heute CENTATEQ S-900). Das für die Fenster- und Türenfertigung entwickelte CNC-Bearbeitungszentrum produziert komplett mannlos und hoch flexibel. „Genau darin“, so Krebs, „liegt ein weiterer zentraler Vorteil.“ Denn personalintensive und die Fertigung ausbremsende Rüstzeiten gehören mit dem CNC-Bearbeitungszentrum von HOMAG der Vergangenheit an. Selbst Individualaufträge mit komplexen Fräsgeometrien lassen sich darauf jederzeit vollautomatisch und ebenso einfach wie effizient umsetzen. Sogar runde Fenster oder Eingangstürblätter inklusive aller Kabelführungen und Bohrungen sind im Handumdrehen produziert. „So konnten wir unsere Wertschöpfung mit der neuen Maschine massiv steigern“, bestätigt Krebs.

Ein Garant dafür sind reibungslos laufende und präzise verzahnte Prozesse. „Gemeinsam mit den Experten von der HOMAG Schweiz haben wir im Zuge der Neuanschaffung deshalb auch unseren Materialfluss analysiert und gesamtbetrieblich optimiert“, erinnert sich Krebs. So wurde das CNC-Bearbeitungszentrum beispielsweise um einen passenden Teilepuffer mit automatischer Beschickung ergänzt. Tagsüber wird dieser regelmässig geleert und die Teile werden an nachfolgende Bearbeitungsstationen übergeben. Dafür fertigt die Muster Fenster AG auf der BMB 925 während der regulären Arbeitszeit überwiegend Teile mit kurzen Bearbeitungszeiten. Die Produktion von Teilen mit fräsintensiven Geometrien findet dagegen nachts statt – in der neu hinzugekommenen Geisterschicht des Unternehmens. „Das hat gleich mehrere Vorteile“, bestätigt Krebs: „Zum einen haben wir unsere Fertigungskapazität so auf einen Schlag deutlich erhöht. Zum anderen bringen Sonderteile unseren Produktionsfluss nun nicht mehr ins Stocken. Sie entstehen vollautomatisch in der Nacht und sind am nächsten Morgen bereit für die Weiterverarbeitung.“

FURRER KÜCHEN AG PUNKTET MIT MEHR DURCHSATZ, QUALITÄT UND HÖHERER MATERIALAUSBEUTE

Der Zuschnitt von Plattenmaterialien ist für ein Unternehmen wie die Furrer Küchen AG in Schongau essenziell. Der 22 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zählende Betrieb fertigt ebenso einmalige wie innovative Küchenmöbel für Privatkunden. Vor dem Korpusbau kommt der Zuschnitt. „Wir verarbeiten alle marktüblichen Plattenmaterialien und produzieren fast ausschliesslich in Losgrösse 1“, beschreibt Mitinhaber und Geschäftsführer Thomas Estermann die Rahmenbedingungen. In der Vergangenheit kamen dafür eine liegende Biese Selco Druckbalkensäge sowie ein Vakuum-Heber für das manuelle Abstapeln zum Einsatz.



HOMAG SAWTEQ B-300 flexTec im Einsatz bei Furrer Küchen AG

„Damit waren wir im Zuschnitt schon recht effizient und gut ausgestattet, allerdings auch nicht besser als die meisten führenden Mitbewerber in unserem Markt“, weiss Estermann. Das war und ist bis heute ein Grund dafür, warum das Unternehmen konsequent auf Automation setzt. Die Ziele? Es geht darum, die eigene Produktion ständig zu optimieren, die Kapazität in der Fertigung auszuweiten, Fachkräfte von Routineaufgaben zu entlasten, um sie wertschöpfender einsetzen zu können, und die Kosten pro Schnitt weiter zu senken. „Diese Ziele haben wir durch unsere Investition in die innovative HOMAG Roboter-Säge SAWTEQ B-300 flexTec allesamt erreicht“, freut sich Estermann.



Thomas Estermann, Furrer Küchen AG

Ihre 2019 neu in Betrieb genommene Robotersäge hat die Furrer Küchen AG mit einem automatischen HOMAG Flächenlager STORETEQ S-200 kombiniert. Dies ermöglicht neben einer komplett mannlosen Beschickung und Abstaplung eine ebenfalls vollautomatisierte Resteverwaltung.

Vorteile der HOMAG SAWTEQ B-300 flexTec

- Im Roboterbetrieb: hocheffiziente Losgrösse-1-Fertigung mit bis zu 800 Teilen pro Schicht
- Geringe Stückkosten pro Teil
- Streckenweise mannloser Betrieb
- Extrem geringe Fehlerquoten
- Im Bedienerbetrieb: volle Handlungsfreiheit im Zuschnitt
- Maximale Flexibilität – zum Beispiel für Paketzuschnitt oder das Aufteilen von Dünnpplatten

Vorteile: Mit der Maschinenkombination hat das Unternehmen bei konstant hoher Qualität sowohl seinen Durchsatz als auch die Materialausbeute stark erhöht. Alle verwertbaren Reste werden automatisch zurück ins Lager geführt und stehen schon für den nächsten Auftrag wieder zur Verfügung. „Damit sind unsere Kosten pro Schnitt weiter gesunken und unsere Wettbewerbsfähigkeit gestiegen“, betont Estermann.

Ob er sich mit dem Wissen und der Erfahrung von heute noch mal für die gleiche Maschinenkombination entscheiden würde? „Definitiv ja. Als wir uns 2019 für diese Maschinenkombination entschieden, hatte keiner unserer Mitbewerber ein vergleichbares System im Einsatz. Wir waren die Ersten und konnten uns so einen Vorsprung durch Automatisierung sichern. Deshalb ist und bleibt unsere Investition in diese neue Säge-Lager-Kombination ein Meilenstein in der Geschichte der Furrer Küchen AG.“



„ Automatisation funktioniert nur mit Akzeptanz der Mitarbeiter.“

BECK KONZEPT AG: 25 PROZENT HÖHERE MASCHINENAUSLASTUNG DURCH AUTOMATION

Räume in Form bringen – so lautet das Motto der beck Konzept AG in Buttisholz. Damit dies dem auf Innenausbauten im Gastrobereich spezialisierten Unternehmen in marktweit führender Qualität und zu Top-Konditionen gelingt, bringt die beck Konzept AG auch ihre Fertigung immer wieder in Bestform. Dabei steht das Ziel einer immer weitergehenden Automatisierung weit oben auf der Prioritätenliste – und das aus ganz unterschiedlichen Gründen.

Beispiel CNC-Bearbeitung: Die erledigt der 50 Mitarbeiter zählende Betrieb bereits seit 2009 auf einem HOMAG Bearbeitungszentrum BOF 311. Zuvor hatte sich die CNC-Bearbeitung dank stetig wachsender Auftragsbücher zu einem Nadelöhr entwickelt. „Ursache dafür war das manuelle Beschicken. Jedes Mal, wenn neue Werkstücke aufgelegt wurden, stand die Vorgängermaschine still. Mehr als 8,5 Stunden Fräsbetrieb pro Tag waren nicht drin“, erinnert sich Produktionsleiter Christoph Bucher.

Um das Nadelöhr aufzulösen, hätte der Betrieb in ein zweites CNC-Bearbeitungszentrum investieren müssen oder in eine stärker automatisierte Neumaschine. „Nach guter Beratung durch die HOMAG Schweiz war uns klar, dass die zweite Alternative wesentlich wirtschaftlicher sein würde“, sagt Bucher.



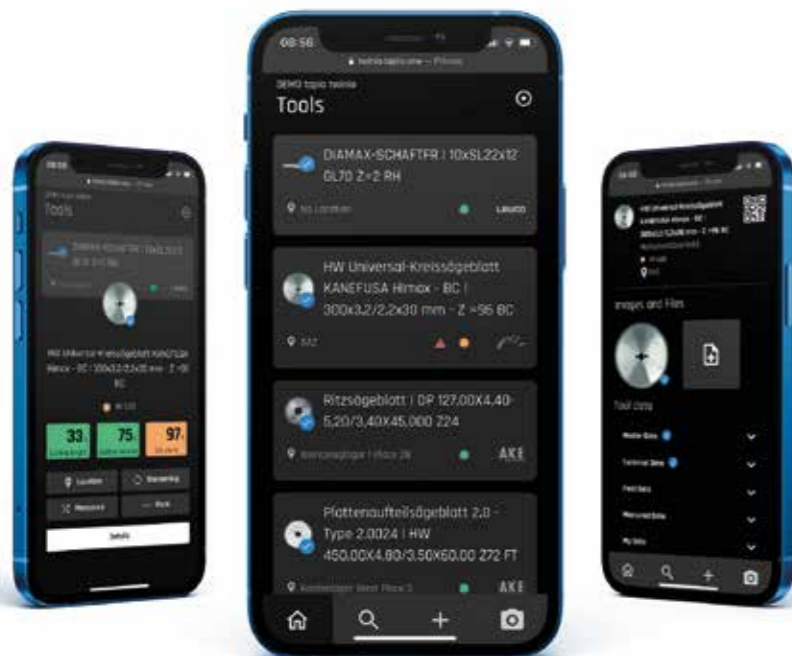
Christoph Bucher
Leiter Produktion
beck Konzept AG

Sein Betrieb entschied sich für die HOMAG BOF 311 mit Anbaubeschicker TBA. Durch diese relativ einfache Automatisierungsmassnahme ist es gelungen, die CNC-Kapazität des Betriebs um 25 Prozent zu steigern.

Ebenfalls weitgehend automatisiert läuft das Kantenanleimen bei beck Konzept ab. Dafür hat das Unternehmen schon 2015 in eine HOMAG KAL 310 mit TFU-Rückführung investiert. In dem Fall zielte die Automatisierung nicht auf weniger Stillstandszeiten ab, sondern auf einen durchgängigen Ein-Bediener-Betrieb. „Fachkräfte sind in unserer Branche schwierig zu bekommen“, sagt Bucher. „Deshalb war es für uns wichtig, das Kantenanleimen nicht mehr mit konstant zwei, sondern mit einem Mitarbeiter in exzellenter Qualität erledigen zu können.“ Das ist mit der neuen HOMAG Lösung gelungen. Nicht zuletzt deshalb, weil die HOMAG Lösungen auch bei den Mitarbeitenden auf grosse Akzeptanz stossen.

Automatisiert bis in die Berufswestentasche

Entscheidend für den Automatisierungserfolg ist die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine. Letztere arbeitet zwar über weite Strecken autonom, braucht von Zeit zu Zeit aber die Interaktion mit dem Bediener. Und damit dieser genau weiss, wann sein Eingreifen gefordert ist, braucht es intelligente und interaktive Überwachungslösungen. HOMAG bietet auch dafür die passenden Lösungen in Form marktweit führender Apps an. MachineBoard zum Beispiel, die HOMAG Maschinenüberwachung für Smartphone und Tablet. Vorteile: MachineBoard informiert den Bediener per Push-Benachrichtigung, bevor er aktiv werden muss und übermittelt wichtige Maschinendaten in Echtzeit – darunter zum Beispiel die Restlaufzeit.



Die HOMAG DRILLTEQ V-500 im Einsatz bei Bantli AG



VORTEILE DES ROBOTERHANDLINGS

- Hohe Verfügbarkeit: Maschinenlaufzeit lässt sich auf annähernd 100 % verlängern
- Hohe Lebensdauer: keine Abhängigkeit vom Fachkräftemangel
- Hochflexible Produktion: keine Schulung von neuen Abläufen nötig
- Wartungsarmer Betrieb: 24 / 7 Verfügbarkeit (kein Urlaub, Krankheit, Pausen)
- Hohe Sauberkeit und geringe Geräuschkulisse
- Ergonomisch: manuelles Teilehandling fast gänzlich ausgeschlossen
- Gleichbleibend hohe Qualität: keine Änderung durch Arbeitskräftewechsel

BANTLI AG BOHRT VOLLAUTOMATISCH MIT ROBOTERUNTERSTÜTZUNG

Fräsen, Bohren, Sägen: Arbeiten, mit denen bei der Bantli AG früher mehrere Maschinen und Mitarbeiter voll ausgelastet waren, erledigt der auf Innenausbauten und Möbelfertigung spezialisierte Betrieb in Eschenz heute vollautomatisch auf einer HOMAG DRILLTEQ V-500 mit angeschlossenen FEEDBOT D-300. Die Kombination aus Hightech-Bohrzentrum und Roboter produziert über weite Strecken komplett autonom. In konstant hoher Qualität, mit höchster Wiederholgenauigkeit und ohne Pausen.

In Betrieb ist die autonome Fertigungszelle in dem 50 Köpfe zählenden Unternehmen seit 2021. Die Investition zahlt sich seitdem

mehr als aus: „Wir haben unsere Produktionszeiten damit locker halbiert“, sagt Inhaber und Geschäftsführer Oliver Bantli. Die Anlage kann alle Plattenteile mit sämtlichen Bohrungen und Ausschnitten ohne Bedienerunterstützung bearbeiten.



Oliver Bantli, Bantli AG



Kundenvideo

Damit das funktioniert, ist ein durchgängiger Datenfluss essenziell. Bei Bantli beginnt dieser mit Swiss All CAD. „Wir erstellen damit sämtliche Bearbeitungsdaten und -pläne“, sagt Bantli. Nach dem Zuschnitt wird jedes Werkstück mit einem Etikett versehen, das Informationen zur weiteren Bearbeitung enthält. Der Roboter des Bohrentrums scannt das Etikett ein, lädt das richtige CNC-Programm und erledigt alle Arbeiten – ganz gleich, ob 1- oder 2-seitige Bearbeitung.

KONTAKT

HOMAG (Schweiz) AG Holzbearbeitungssysteme

Haldenstrasse 5 | CH-8181 Höri
Tel.: +41 (0) 44 872 51 51 | Fax: +41 (0) 44 872 51 52
info-schweiz@homag.com | www.homag.com

BATCON Oberflächentechnik

Der Spezialist für Oberflächentechnik

Alles vom Beginn bis zum Finishing

Unsere Firma ist darauf spezialisiert mit unseren Kunden zusammen Lösungen im Bereich der Oberflächentechnik zu erarbeiten. Wir bieten Beratung, Verkauf, Montage und Serviceleistungen aus einer Hand. Dies sowohl für komplette Lackieranlagen als auch spezialisierte Kleinanlagen um Ihre unterschiedlichen und universellen Anforderungen zu erfüllen.

Zusammen mit unseren Lieferanten, die wir in der Schweiz vertreten, bieten wir ein umfangreiches und grosses Know-how. Seit vielen Jahren sind wir auf die Anlagentechnik spezialisiert. Wir installieren Ihre neue Anlage komplett, weisen Sie ein und sind Ihr Ansprech- und Servicepartner vor Ort.

Wir müssen einzigartig sein – eben alles, ausser gewöhnlich! Denn wer sich ständig mit anderen vergleicht, wird vor allem eines: gleicher.



Roger Michel,
Geschäftsführer

KONTAKT

Batcon Oberflächentechnik GmbH
Althardstrasse 10 | CH-8105 Regensdorf
Telefon: +41 (0)43 521 61 66
info@batcongmbh.ch
www.batcongmbh.ch

BeA Autotec



Automatisierungstechnik
Technique
d'automatisation

Integrierte Befestigungslösungen
vom Marktführer

Solutions industrielles de fixation
intégrées du leader du marché

BeA Professional Tools and Fastening Systems

www.bea-group.com



Ein kompetenter und lösungsorientierter Partner für Holzverarbeitende über alle Sprachgrenzen hinweg

Die IMMER AG ist ein Handelsunternehmen mit langer Tradition. 1835 gegründet zählt die schweizweit tätige Firma heute rund 180 Mitarbeiter und ist mit ihrem Hauptsitz in Uetendorf, einer Filiale in Rothenburg sowie einem Verkaufsbüro in Farvagny mit mehreren Standorten in der Schweiz vertreten. Dank einem grossen Marken- und Produktportfolio und einer Vielzahl an Generalimporten profitieren Holzverarbeitende von einer grossen Auswahl und starken Marken. Ob im Online-Shop, in den Verkaufslokalen, per Telefon oder Aussendienstbesuch – bei der IMMER AG wird pragmatisch und lösungsorientiert geholfen. Ausgebildete Spezialisten stehen über alle Sortimentsbereiche hinweg – von Beschlägen, über Maschinen, Werkzeuge, Befestigungs- und Schliesstechnik – für eine kompetente Beratung zur Verfügung. Die moderne Logistik mit eigenem Lieferservice, das hauseigene Reparatur- und Servicecenter und die Materialprüfungen, unter anderem von PSAG A Artikeln, runden das attraktive Paket ab.

IMMER AG
Uetendorf | Rothenburg | Farvagny

www.immerag.ch



Aus Liebe zum Rohstoff Holz

Mit Kompetenz und Leidenschaft für das Holzverarbeitende Gewerbe



Leuco AG

Leuco »nn-System DP flex« Kreissägeblätter – Schärfer geht's nicht

Alex Bohnet fertigt in der Schreinerei Rothfuss einen Empfangstresen für eine Arztpraxis. Der Grundkörper besteht aus einem im rechten Winkel abgeknickten, 1,2 m hohen und 40 cm tiefen Quader. An keinem Werkstück der Hülle ist irgendwo ein rechter Winkel zu finden.

Probleme bereitete jedoch die Schnittqualität, sodass die Investition in das CAM-Modul auch ein neues Sägeblatt in die Schreinerei brachte, das »nn-System DP flex« von LEUCO. Das diamantbestückte Kreissägeblatt zeichnet sich durch lange Standwege und hervorragende, ausrissfreie und nur 2,5 mm breite Schnitte aus. Kleine Spanräume und kleine Hohlrückenzähne senken den Lärmpegel, verringern den Schnittdruck spürbar und ermöglichen ein nahezu rückschlagfreies Arbeiten.

Alex Bohnet war von der Schnittqualität, den enormen Standzeiten und dem ruhigen Betrieb so begeistert, dass er es auch für die Plattensäge bestellte, und zwar nicht für den Zuschnitt, sondern zum Nuten von Biegeplatten, mit denen sich beispielsweise Säulenverkleidungen herstellen lassen.

Alex Bohnet sagt: »Mit dem Sägeblatt nn-System DP flex von LEUCO schneiden wir hervorragende Gehrungen. Die Schnittfläche ist frei von Messerschlägen und Riefen, viel besser als gehobelt. Ausserdem schätze ich den leisen und ruhigen Lauf sowie den enormen Standweg von 5 km.«



Beitrag im Original erschienen im Fachmagazin dds, Ausgabe März 2021
Fotos: Georg Molinski, Konradin Medien Gm

KONTAKT

Leuco AG
Neudorfstrasse 69 | CH-9430 St. Margrethen
Tel.: +41 (0) 71 747 80 80
www.leuco.ch



Heinz Fehlmann,
Geschäftsführer und
Inhaber der Schreinerei
Fehlmann AG
in Müllheim



„Spritzyroboter ROBOSTAT M von MAKOR
– Individuell, zuverlässig, professionell.
Typisch HOMAG Schweiz“.

Die Highlights:

- Ressourcenschonendes Lackieren
- Konstante, homogene Oberflächenqualität
- Automatische Beschickung und Abstapelung – mannarmes Arbeiten
- Differenziertes Lackieren für Kantenprofil und Fläche
- Einfachste Bedienung über intuitive Programmunterstützung

www.homag.com

YOUR SOLUTION



IHR SPEZIALIST FÜR ABSAUGTECHNIK UND LÜFTUNGEN

Produkte und Anlagen von FUCHS AADORF sorgen seit 1957 für saubere Luft und ein angenehmes Klima. Aufgrund langjähriger Erfahrung und Knowhow in der Absaug- und Lufttechnik bieten wir Ihnen einen professionellen Service.

Durch die Rundumabwicklung erhalten Sie alles aus einer Hand. Die firmeninterne Produktion garantiert Ihnen ein hohes Mass an Flexibilität und Lieferbereitschaft. Spezialanfertigungen und Sonderlösungen realisieren wir in perfekter Qualität und kürzester Zeit.

Besuchen Sie
unseren Webshop:
shop-fuchs-aadorf.ch

FUCHS AADORF
ABSAUG- UND LUFTECHNIK

052 368 03 03 / fuchs-aadorf.ch

Neue Fenster- & Türenprojekte?
Schneller und günstiger
mit unseren Experten

- Sie sparen Entwicklungskosten
- Eigene Ressourcen bleiben produktiv
- Projektbeschleunigung durch Expertenerfahrung

Schneller auf den Markt



Mehr erfahren...

www.oertli.com





Unter Profis

80'000 ARTIKEL UND LÖSUNGEN FÜR PROFIS



KOCH Group AG | www.KOCH.ch
Wallisellen | St. Gallen | Bern | Bulle | Basel

Surplex

Gebrauchtmaschinen erfolgreich verkaufen

Um sich für die Zukunft neu aufzustellen, hat die B. Wietlisbach AG ihre Küchenproduktion aufgelöst. Dabei half die Surplex Schweiz AG schnell und effizient. Eine Erfolgsgeschichte, in der HOMAG-Maschinen eine wichtige Rolle spielen.



Frei bestückbar, rationell und material-unabhängig einsetzbar. Flexible Kanten-anleimmaschine HOMAG KAL 370.



HOMAG-BARGSTEDT PROFI KFL623/25/05/PU/25 (Bj. 2009). Auch das Herzstück der Wietlisbach-Produktion wurde auf surplex.com lukrativ versteigert.



Die bewährte Plattenaufteilsäge HOLZMA-HOMAG HPL 510: Schnelle und präzise Serienfertigung.

Seit über 60 Jahren gehört die B. Wietlisbach AG unter dem Markennamen „bw Küchen“ zu den führenden Küchenbauunternehmen in der Schweiz. Im Jahr 2021 hat das Schweizer KMU sich entschieden, die eigene Schreinerei und Eigenproduktion für Küchenmöbel einzustellen. Um weiterhin alle Kundenwünsche im modernen Küchenbau erfüllen zu können, bezieht die B. Wietlisbach AG ihre Möbel und Holzteile heute bei einer der besten Schweizer Schreiner-Manufakturen. Seit Anfang 2022 hat sich die B. Wietlisbach AG zudem auf die Beratung, Planung und Montage von hochwertigen Einzelküchen sowie die Ausführung von Kleinaufträgen mit bis zu 30 Küchen spezialisiert. So bleibt das Schweizer Traditionsunternehmen auch in Zukunft ein zuverlässiger Partner für neue moderne und zeitlose Lösungen rund um das Thema Küchen.

Wietlisbach: Produktionsauflösung als Hürde

Die strategische Umstellung des traditionsreichen Produktionsbetriebes musste doch erst einmal bewältigt werden. So stand das Schweizer Unternehmen unter anderem vor der Herausforderung, 90 überschüssige Maschinen und Betriebseinrichtungen gewinnbringend zu veräußern. Was zunächst wie eine Mammutaufgabe aussah, erwies sich nicht nur als überraschend unkompliziert, sondern auch als aussergewöhnlich lukrativ. Denn die B. Wietlisbach AG konnte mit der Surplex Schweiz AG auf einen bewährten Partner vertrauen, der bereits im Jahr 2019 eine überschüssige HOMAG-Breitbandschleifmaschine erfolgreich vermarktet hatte.

Surplex: Full-Service als Lösung

Durchführungen grosser Maschinenauktionen gehören zum Kerngeschäft des Industrieauktionshauses Surplex und seiner Schweizer Niederlassung. Surplex betreibt mit www.surplex.com die verkaufstärkste Auktionsplattform der Branche und ist mit ca. 200 Mitarbeitern in 15 europäischen Ländern vertreten.

Ausschlaggebend für die Zusammenarbeit war der branchenweit einzigartige Full-Service, der die Firma Wietlisbach komplett entlastete. Surplex Schweiz AG hat den gesamten Verkaufsprozess geplant und koordiniert, Maschinen gereinigt, zu Lots zusammengestellt, Besichtigungen organisiert, eine Online-Auktion in 16 Sprachen erstellt und die Anlagegüter weltweit vermarktet. Nach der Versteigerung hat sich Surplex u. a. um die Demontage, den Transport und die Zollabwicklung gekümmert. Die Zusammenarbeit beider KMUs erwies sich von Beginn an als eng und vertrauensvoll. Das Auktionsergebnis lag deutlich über den Erwartungen!

Kooperation mit Zukunft

Laut Projektleiter Daniel Roesti war das starke Verkaufsergebnis nicht zuletzt auf die Qualität der Maschinen zurückzuführen. Die Nachfrage nach gepflegten HOMAG-Fabrikaten sei hoch. Dies galt vor allem für das Herzstück der Wietlisbach-Produktion: eine vollautomatische HOMAG-BARGSTEDT KFL 623 Powerline, welche, so Daniel Roesti, auch bei Surplex nicht alle Tage verkauft wird. Verschiedene weitere HOMAG-Maschinen hätten sich ebenfalls als Verkaufsschlager erwiesen. B. Wietlisbach zieht ein positives Fazit: Nach zwei guten Erfahrungen habe man sich zu einem dritten gemeinsamen Projekt entschlossen. Kürzlich wurde die Surplex Schweiz AG mit der Vermarktung eines Hackers und einer Absauganlage beauftragt. Dazu sagt Roesti: „Handel ist Vertrauenssache und wir wollen einfach ein zuverlässiger Partner für die Kunden sein.“

Surplex in Zahlen

- 1999 gegründet
- 200 Mitarbeiter
- Standorte in 15 Ländern
- 20 Sprachen

KONTAKT

Surplex Schweiz AG
Fritz-Oppliger-Strasse 18
CH-2504 Biel
Tel.: +41 32 658 01 01
info@surplex.com
www.surplex.com



Kantenanleimen

Kante zeigen? Klar und prozesssicher – mit HOMAG!

Die Verfahrensvielfalt beim Kantenanleimen war nie grösser. Marktüblich sind sowohl EVA- und PUR- als auch Laserverfahren. Diese kommen auf Durchlaufmaschinen ebenso wie in CNC-Bearbeitungszentren zum Einsatz. Hergestellt werden wahlweise klassisch gerade Kanten, schräge Kanten oder Freiformkanten. Das verarbeitete Kantenmaterial reicht von Massivholz- über Furnier-, Melaminharz- sowie PVC- und ABS- bis zu PP-Kanten. Nur gut, dass es für alles auch einen kompetenten Maschinenpartner gib: die HOMAG Group.

Schweizer Kräuterbonbons und HOMAG Kantenanleimmaschinen haben auf den ersten Blick nichts gemeinsam. Auf den zweiten Blick schon, denn HOMAG könnte sich, wenn es um die Kantenanleimtechnik geht, den Satz „Wer hat's erfunden“ mit nicht minder grosser Berechtigung auf die Fahnen schreiben. Dies zeigt ein kurzer Blick in die Geschichte.

60 Jahre HOMAG Kantenanleimtechnik

Alles begann im Jahr 1962. Damals brachte HOMAG mit der KH 2/18 eine erste automatische Kantenanleimmaschine auf den Markt und meldete diese zum Patent an. Konstruiert war die Maschine für die Serienfertigung, sie verfügte bereits über ein Furnierstreifenmagazin und arbeitete mit Leimaggregat, Druckzone und Bündigfräsaggregat. Der Markterfolg war so gross, dass die HOMAG Ingenieure gleich den nächsten Entwicklungsschritt wagten – und so wurde noch im gleichen Jahr, 1962, eine Kantenanleimmaschine präsentiert, die mit dem völlig neuen Heiss-Kalt-Verfahren arbeitete. Damit liessen sich Kanten deutlich schneller und kostengünstiger anleimen als auf allen Wettbewerbsmaschinen. Die Neuentwicklung kam damals fast einer Revolution gleich.

Kein Wunder, schuf das neue Verfahren doch überhaupt erst die Voraussetzungen für den Einsatz neuartiger Schmelzkleber in der Möbelproduktion. Sprich: Mit der HOMAG Neuentwicklung war der Weg frei für das EVA-Zeitalter. EVA steht für Ethylen-Vinyl-Acetat.

Die Kombination der neuen Schmelzklebstoffe mit einer leistungsstarken Durchlaufmaschine fürs Kantenanleimen war seinerzeit nichts weniger als der Schlüssel zur wirtschaftlichen Serienfertigung von Kastenmöbeln.

Erfolgreiche Kunden – das Ziel aller HOMAG Innovationen

Es folgten bis heute zahlreiche weitere Innovationen. Das Spektrum reicht von Mehrfachaggregat-Lösungen über neue Verfahren wie laserTec und airTec bis hin zu verschiedenen Software-Neuheiten rund um die Kantenfertigung. Viele der HOMAG Entwicklungen wirken heute weit über ihr unmittelbares Einsatzgebiet hinaus und haben ganze Industrien nachhaltig verändert – die Möbel- und Küchenindustrie zum Beispiel.

Dahinter steckt Methode, denn verbesserte Wirtschaftlichkeit, gesteigerte Effizienz und neue Fertigungsmöglichkeiten in der Produktion stehen bei HOMAG seit jeher im Zentrum von Forschung und Entwicklung. „Innovation ist für uns kein Selbstzweck“, erklärt Peter Niederer, Geschäftsführer der HOMAG Schweiz, den Fokus: „Es geht uns – auch in der Beratung – immer und in erster Linie darum, Lösungen zu entwickeln und anzubieten, mit denen unsere Kunden ihre Aufgaben in der Holzbearbeitung noch besser und erfolgreicher als bisher erledigen können.“

PU-Vorschmelzeinheit

Balti Pume 04

Die PU-Vorschmelzeinheit von Balti presst das Schmelzgut gegen eine Schmelzplatte und fördert es über einen Heizschlauch direkt an den Applikationspunkt. Für einen kontrollierten Klebstofffluss wird das Schmelzgut dabei stufenweise erwärmt. So bleibt nicht benötigtes Leimmaterial thermisch unbelastet und vor dem Kontakt mit Luft und Umwelteinflüssen geschützt. Dies garantiert eine hochwertige Langzeit-Nullfugenoptik auch im Handwerk.



Vorteile der Balti PUME 04

- Bei Kantenanleimmaschinen von HOMAG jederzeit nachrüstbar
- Nullfugenoptik in PU-Qualität
- PU-Leimen ohne Rüstzeit
- Maximale Leimfugenqualität
- Leimkerze bleibt hermetisch verschlossen und wird bis zum letzten Tropfen verbraucht
- Kein Stickstoff, keine Trockenluft erforderlich

Ein Arbeitstag weniger pro Küche – wie die Ledermann AG mit HOMAG Technik punktet

Wie das in der Praxis gelingt, zeigt das Beispiel der Ledermann AG in Langendorf im Kanton Solothurn. Bereits 1884 von Jacob Ledermann gegründet, ist das Unternehmen bis heute familiär geführt und auf Küchen sowie den Innenausbau spezialisiert. „Saubere Kanten sind für uns daher seit jeher ein Qualitätsmerkmal“, erklärt Andreas Bucher, der die Ledermann AG als langjähriger Mitarbeiter inzwischen übernommen hat und die Geschäfte führt. Eine Investition in neue Kantenanleimtechnik stand für ihn daher schon vor nunmehr knapp vier Jahren ganz oben auf der Prioritätenliste.

„Nach intensiven Beratungen mit den Experten von der HOMAG Schweiz haben wir uns schliesslich für die wohl teuerste, für uns im Endeffekt aber mit Abstand wirtschaftlichste Lösung entschieden: für eine HOMAG Kantenanleimmaschine KDF 440 edition in Verbindung mit der Balti-Vorschmelzeinheit PUME 04“, blickt Bucher zurück. Diese Kombination und das PU-Verleimaggregat der KDF 440 edition ermöglichen qualitativ eine echte Nullfugenoptik. Die Inbetriebnahme des neuen Systems erfolgte 2018, bis dahin hatte der 14 Mitarbeitende zählende Betrieb alle Kantenmaterialien konventionell mithilfe von EVA-Schmelzklebstoffen verleimt.

Was sich verbessert hat? „Früher haben wir Kanten in der Küchenfertigung konventionell mit EVA verleimt. Das erforderte regelmässig viel Nacharbeit von Hand. Auf der neuen Maschine nutzen wir die PU-Verleimung und erstellen optische Nullfugen ohne Nacharbeit.“

So sparen wir pro Küche zwischen einem halben und einem ganzen Tag Arbeit“, sagt Bucher. Selbst Teile mit heiklen Oberflächen und Lackierteile werden bei Ledermann heute fix und fertig auf der HOMAG Maschine bekantet. Dafür wurden die Prozesse und das Produktionslayout bei der Ledermann AG im Zuge der Neuinstallation vollständig überdacht und optimiert. „Der Aufwand hat sich gelohnt“, betont Bucher, „das System funktioniert einfach richtig gut – und das schon seit vier Jahren.“



Andreas Bucher, Inhaber Ledermann AG und Walter Ledermann, Senior Chef Ledermann AG



20 % höhere Produktivität – Sitag AG setzt ganz auf Laser-Kanten

Erstklassige Fugenqualität zählt zu den Markenzeichen der SITAG AG. Das 1965 gegründete Unternehmen aus Sennwald im Kanton St. Gallen ist spezialisiert auf die Fertigung von hochwertigen Bürostühlen und Büromöbeln. Der Betrieb gehört zur internationalen Marke Nowy Styl, beschäftigt rund 115 Mitarbeitende und produziert am Standort Sennwald auf rund 12.000 Quadratmetern mit modernsten Maschinen, viele davon von HOMAG. „Wir arbeiten seit Jahrzehnten gut und partnerschaftlich mit der Firma HOMAG zusammen und fühlen uns von unseren Ansprechpartnern bei der HOMAG Schweiz stets bestens betreut und beraten“, betont Thomas Untersander, Betriebsleiter bei der SITAG AG.

Zum Beispiel, wenn es um das Kantenanleimen geht: „Bereits 2011 haben wir die HOMAG Laser-Technologie in unsere Produktion implementiert. Als Pionier nutzen wir die Laser-Technologie seitdem für alle Schrankteile und zum Bekanten gerader Tischplatten. Mit diesem neuen Qualitätsstandard haben wir schon damals ein Ausrufezeichen im Büromöbelmarkt gesetzt“, sagt Untersander. 2019 stellte die SITAG den Betrieb dann komplett auf Lasertechnologie um. „Durch die so realisierbaren Prozessverbesserungen und die besseren Eigenschaften von Laserkanten lagen die Vorteile einfach auf der Hand“, erklärt der Betriebsleiter die Entscheidung. Installiert wurde 2019 dann ein CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG CENTATEQ E-500.



Thomas Untersander, Betriebsleiter SITAG AG

Die Erfolge sprechen für sich: „Mit dem neuen HOMAG System erreichen wir heute eine beeindruckende Fugenqualität. Stimmen Funktionsschicht und Kantenband perfekt überein, ist das Ergebnis eine hundertprozentige Nullfuge“, bestätigt Untersander und ergänzt: „Nicht nur in puncto Optik, auch im Hinblick auf die Hygiene ist das für uns ein Wettbewerbsvorteil – gerade bei Oberflächen wie zum Beispiel Tischplatten im Büro.“ Neben dem Fugenbild hat sich mit der CENTATEQ E-500 laut SITAG auch die Schnittkante bei Freiformtischen im Vergleich zur Vorgängerversion wesentlich verbessert. Hinzu kommen höhere Vorschübe, die via WoodWop direkte Datenübermittlung aus dem ERP an die Maschine und der einfache Programmaufruf per Scanner. „In Summe“, so Untersander, „konnten wir dadurch unsere Produktivität beim Kantenanleimen um rund 20 Prozent steigern.“

60 Jahre HOMAG Kantenanleimtechnik – 60 Jahre Innovation

1962 |

Premiere: mit der KH 2/18 kommt eine erste automatische Kantenanleimmaschine auf den Markt

1967 |

Mit der KH 12 präsentiert HOMAG die erste einseitige Kantenanleimmaschine

1969 |

Die KF 60 verfügt zusätzlich über ein Kapp- und Schleifaggregat

1973 |

Die Typenreihe KH 10-13 bietet mehrere Verleimstationen in einer Maschine

1982 |

Die HOMAG KL 70 reduziert die bisher benötigte Absaugleistung um 70 %

1999 |

Baureihe powerLine bringt den Sprung in eine neue Leistungsklasse bei Losgrösse 1

2004 |

Erste Lösungen für das Bekanten von Leichtbauplatten

2009 |

Premiere auf der LIGNA: HOMAG präsentiert das laserTec-Verfahren

PUR-Servicestation**HOMAG XES 200**

PUR-Leim stellt Anwender vor besondere Anforderungen – speziell im Hinblick auf Lagerung, Handling und Leimbeckenreinigung. Mit der HOMAG Servicestation XES 200 lassen sich diese Herausforderungen spielend leicht und hoch effizient meistern. Das macht die XES 200 zur idealen Ergänzung jeder HOMAG Kantenanleimmaschine.

**Die Vorteile**

- Lagerung der Leim-Auftragseinheiten im Vakuum – Verzögerung der Abbindezeit und somit kein Aushärten des PUR-Klebers
- Termingerechtes Vorheizen der Leim-Auftragseinheit – Zeitverlust beim Tausch der Behälter wird auf ein Minimum reduziert
- Entleerungsprozess läuft automatisch ab beim Reinigen oder Kleberwechsel – Produktionsunterbrechung an der Kantenanleimmaschine wird vermieden

Bis zu 500 Teile pro Schicht – für die talsee AG ein Leichtes

Bis zu 500 Teile mit zwei- bis vierseitiger Kante pro Schicht? Kein Problem! Temperatur- und feuchtigkeitsbeständige PUR-Kanten in Nullfugen-Optik? Am laufenden Band! Ein-Mann-Bedienung, schnelle Leimwechsel, ergonomische Teilerückführung und einfaches Handling? Bei der talsee AG im Kanton Luzern ist das alles selbstverständlich – dank einer neuen HOMAG Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-500 inklusive Balti Vorschmelzaggregate für PUR-Leime. Mit dieser Gesamtlösung erledigt der Badmöbelhersteller seit Januar 2020 sämtliche Kantenbearbeitungen: in unerreichter Qualität, effizienter denn je und mit grossem Potenzial für weiteres Wachstum.

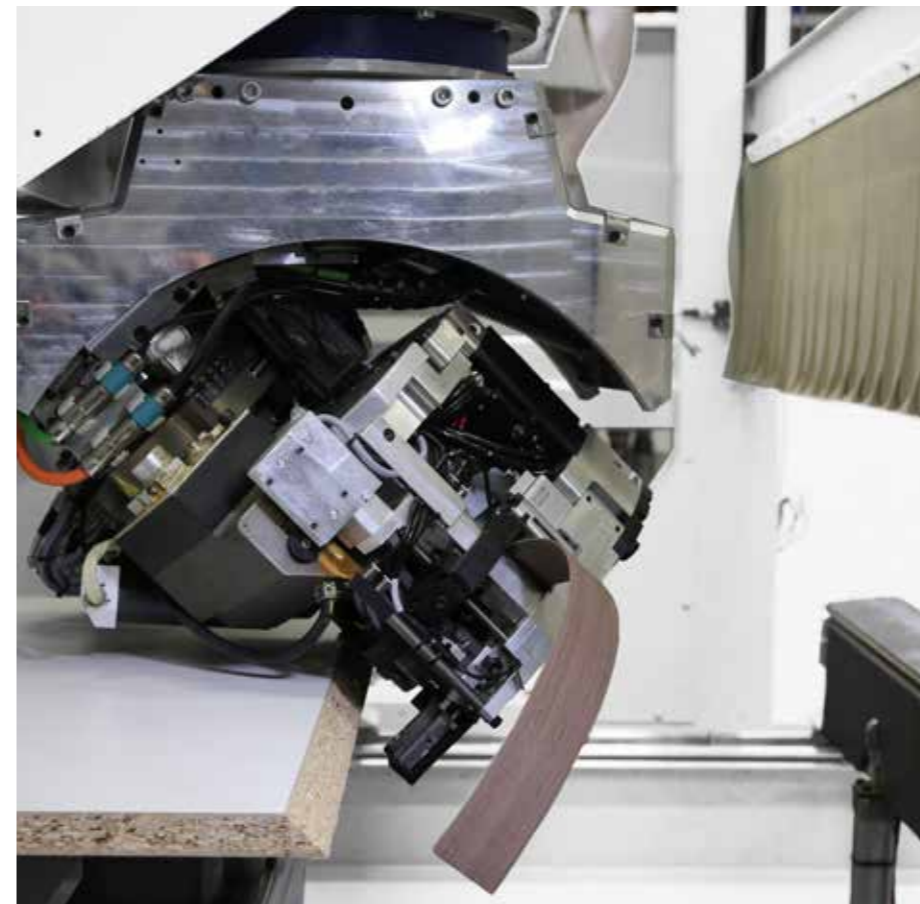
Das 1896 gegründete Unternehmen begeistert mit Badmöbel-Uniten aus der eigenen Manufaktur im Luzerner Seetal, direkt neben dem Flagshipstore in Hochdorf. Landesweit sind die Spezialisten von talsee in fünf Badmöbel Ausstellungen für ihre Kunden da und verwirklichen massgeschneiderte Konzepte. „Handwerkliche Perfektion ist unser Anspruch als Manufaktur“, sagt Othmar Huber, Leiter Produktion und Technik bei talsee. Huber betont: „Um diese Perfektion zu erreichen, investieren wir regelmässig in neueste Technologien und Maschinen.“ Die talsee AG vertraut dabei auf führende Partner wie HOMAG und Balti.

Für ein Plus an Effizienz sorgt die EDGETEQ S-500 auch mit innovativen Zusatzaggregaten. Ausgestattet ist die Maschine bei talsee beispielsweise mit Aggregaten zum Nuten und Schleifen. Damit werden diese Arbeitsschritte nun in einem Durchgang mit

dem Kantenanleimen erledigt. Das spart Zeit, Geld und wertvolle Manpower. Durchsatzstärke und kurze Rüstzeiten garantiert auch das innovative Leimsystem der EDGETEQ S-500. Die Maschine arbeitet mit einem einfach wechselbaren, komplett geschlossenen Leimbecken. Praktisch und hilfreich ist dabei die separate HOMAG Aufheiz- und Reinigungsstation XES-200. Diese bietet einen ergonomischen Arbeitsplatz, an dem gerade nicht benutzte Wechsel-Leimbecken schon für den nächsten Einsatz vorbereitet werden können. Dies gewährleistet konstant hohe Leimqualitäten und schnelle Farbwechsel.



Othmar Huber, Leiter Produktion und Technik, talsee AG



Laserkanten. Wir produzieren sie ausnahmslos auf unserer HOMAG Kantenleimmaschine mit Laseraggregat. So garantieren wir perfekte Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen.“

Eine neue, selbstentwickelte Möbellinie erfordert zudem eine rationelle Fertigung für 45°-Kanten. „Zusammen mit HOMAG haben wir nach einer Lösung für diese Herausforderung gesucht. Unser drittes HOMAG Bearbeitungszentrum BMG 512 mit 5-Achs-Bearbeitung und schrägstellbarem Kantenleimteil ist die ideale Lösung für die Komplettbearbeitung der komplexen Teile.“ Die Komplettbearbeitung ist entscheidend für die Qualität, denn ein mehrfaches Anschlagen der Teile wäre aufgrund der schrägen Kanten recht heikel. „Den Bearbeitungsprozess für Teile mit Schrägkanten haben wir zusammen mit HOMAG deshalb komplett neu geplant, aufgebaut und umgesetzt“, so Herzig.

Warum die Entscheidung auf ein HOMAG Bearbeitungszentrum fiel? „Eine Durchlauflösung wäre nicht zielführend gewesen, da wir alle Möbel in Stückzahl 1 und in 20 verschiedenen Furnier- und Dekoroberflächen fertigen. Die Schrägkantenverleimung auf dem BAZ ist in Verbindung der

Teilekomplettbearbeitung für unseren Bedarf die richtige Entscheidung“, so Herzig. HOMAG stand als Partner nie in Frage. „Uns verbindet eine langjährige, von gegenseitigem Vertrauen geprägte Partnerschaft. Zugleich sind wir mit durchgehenden HOMAG Lösungen hervorragend aufgestellt. Die Maschinen sind von Haus aus perfekt aufeinander abgestimmt. Das erleichtert die Kommunikation und beschleunigt den Datenaustausch in unserer vernetzten Produktion entscheidend.“

45° – die Herzig AG geht beim Schrägkanten-Verleimen ans Limit

Die Herzig AG in Unterentfelden hat drei Standbeine: Neben dem Möbel- und Innenausbau gehört die Produktion von Halbfabrikaten für andere Schreinereibetriebe dazu und eine eigene, über den Fachhandel vertriebene Möbellinie. „Wir fertigen für ein breites und anspruchsvolles Kundenspektrum. Dies gilt insbesondere mit Blick auf die rund 300 Schreinereien, für die wir Halbfabrikate schon ab Stückzahl 1 produzieren. Ein Highlight für diese professionellen Auftraggeber“, so Geschäftsleiter Hansjörg Herzig, „sind unsere

Immer ein Vorteil – HOMAG Kantentechnik

Die Kunden- und Praxisbeispiele zeigen: Mit modernster HOMAG Kantenanleimtechnik sichern sich holzbearbeitende Betriebe oft die entscheidenden Vorteile im Wettbewerb. Ganz gleich, ob Produktivitätssteigerungen, überdurchschnittliche hohe Verarbeitungsqualitäten oder besonders anspruchsvolle Produkte das Ziel sind: HOMAG hat die passenden Antworten. Möglich machen dies ein beispiellos breites Maschinen- und Lösungsportfolio, passgenaue Verfahrenstechnologien und die kompetente Beratung durch die Experten von der HOMAG Schweiz.



Hansjörg Herzig, Geschäftsleiter, Herzig AG

2011 |

Balti-Vorschmelzeinheit in der Schweiz an einer HOMAG Maschine

2018 |

Kantenanleimmaschinen von HOMAG tragen nun den Namen EDGETEQ

2020 |

100. Balti-Vorschmelzeinheit in der Schweiz installiert

2022 |

Neueste Software: HOMAG woodCommander 5 mit Edge Data Plugin für die EDGETEQ S-500.

KONTAKT**HOMAG (Schweiz) AG Holzbearbeitungssysteme**

Haldenstrasse 5 | CH-8181 Hörli
Tel.: +41 (0) 44 872 51 51 | Fax: +41 (0) 44 872 51 52
info-schweiz@homag.com | www.homag.com

Kantenklebung mit Schmelzklebstoffen

Die Schmalflächenbelegung von Holzwerkstoffplatten mit diversen Kantenbändern ist in der Möbelherstellung seit Jahrzehnten etablierte Praxis. Sowohl die qualitativen Anforderungen hinsichtlich Optik, der technische Fortschritt bei der Maschinenteknologie, als auch eine fast grenzenlose Vielfalt an zu verarbeitenden Materialien stellen besondere Anforderungen an die Klebstofftechnologie. Im modernen, hochwertigen Möbelbau gilt die Qualität der Kantenklebung verstärkt als eines der Schlüsselkriterien für das Wertigkeitsniveau des gesamten Möbels. Der Endkunde verlangt eine wenig sichtbare, makellose Klebstoffuge am Möbelteil.

In der Kantenklebung stehen moderne thermoplastische und feuchtigkeitsreaktive Schmelzklebstoffe für hohe Qualität und makellose Optik. Ein breites Adhäsionsspektrum zu unterschiedlichen Kantenmaterialien ist hier gleichermaßen gefordert wie ein schnelles Abbinden für eine direkte Weiterverarbeitung und eine hohe Wärme- und Langzeitbeständigkeit. Für höchste Anforderungen an eine Optik auf Nullfugen-Niveau als auch an die Wärmebeständigkeit, Feuchtigkeits- und Chemikalienresistenz in Küche und Bad stehen feuchtigkeitsreaktive

PUR-Schmelzklebstoffe. Diese Schmelzklebstoffe der neuesten Generation bietet Jowat auch in Granulatform, die Erstanwendern einen vereinfachten Einstieg in die PUR-Technologie ermöglicht. Jowat Schmelzklebstoffe bieten somit für jeden Einsatz an der Schmalfläche die ideale Prozesslösung.



Rehau

Kantenlösungen von REHAU: Wenn eine Null die Perfektion ist

Homogene Optik, perfekte Übergänge zwischen Oberfläche und Kante, Strapazierfähigkeit – die Kundenansprüche beim Möbelkauf sind hoch. Egal, ob es um das Einzelstück vom Schreiner, kleinere Auflagen in Manufakturen oder Industrieprodukte geht. Mit den RAUKANTEX Kantenbändern von REHAU steht allen Verarbeitenden eine Produktfamilie zur Verfügung, mit der sich auch die höchsten Anforderungen umsetzen lassen. Und zwar von der klassischen Haftvermittlerkante bis hin zur perfekten Nullfuge.

In der Innovationsgeschichte der Möbelkante spielt REHAU eine Hauptrolle. Das Unternehmen hat schon vor über 50 Jahren den hohen Bedarf an optisch einheitlichen Möbelstücken erkannt und mit RAUKANTEX eine beeindruckende Kollektion an Kantenbändern kreiert, die über die Jahre erweitert und verbessert wurde und kontinuierlich wächst. Mit ihr lassen sich qualitativ hochwertige Bauteile realisieren, bei denen Kante und Oberfläche optimal aufeinander abgestimmt sind. So optimal, dass das bloße Auge nicht erkennt, dass hier zwei Werkstoffe verarbeitet wurden. Dafür sorgen mehr als 2.000 verschiedene Farben und Dekore in über 200.000 Varianten, die REHAU aktuell auf Lager hat. Für grössere Abnahmemengen können diese sogar individuell eingestellt werden.

Kleberkante oder Nullfuge?

Für eine perfekte Harmonie in Farbe und Textur ist also gesorgt. Gleichzeitig sind Funktion und Haltbarkeit ebenso wichtige Kriterien bei der Auswahl der richtigen Kantenlösung. Hier bietet REHAU drei verschiedene Produkte an, die auf unterschiedliche Art verarbeitet werden: Der Klassiker in der RAUKANTEX Welt ist die Haftver-

mittlerkante RAUKANTEX pure, bei der der Kleber in geschmolzenem Zustand auf Platte oder Kante aufgetragen wird. Mit steigenden Ansprüchen empfiehlt sich der Griff zu RAUKANTEX plus oder pro: Während mit der plus-Variante 100 Prozent klebstofffrei die optische Nullfuge erreicht wird, sorgt die polymere Funktionsschicht von RAUKANTEX pro für optisch als auch funktional fugenlose Bauteile – farblich exakt und klebstofffrei in bewährter Industriequalität. Den wachsenden Anforderungen an die Verarbeitungsqualität trägt REHAU mit stetigen Weiterentwicklungen Rechnung. Heute gibt es die Nullfugenkante mit branchenindividuell angepassten Funktionsschichten für Küche, Bad, Wohnen, Türen und Outdooranwendungen in entsprechenden Mindestproduktionsmengen. Neuester Clou ist RAUKANTEX pro mit der so genannten OMR-Schicht („optimized moisture resistance“), die

sich besonders durch ihre Wasserdampfbeständigkeit auszeichnet. Hier haben Geschirrspüler, Dunstabzugshauben oder Feuchtigkeit keine Chance.

Services für alle Kunden

Begleitet werden die Kantenprodukte von REHAU-Services, die den Kunden die Arbeit erleichtern. Die optisch passende Kante ist im Handumdrehen mit der REHAU Kantensuche unter www.rehau.com/collection gefunden. Abnahmemengen sind so gestaltet, dass auch Handwerksbetriebe gewinnbringend mit RAUKANTEX arbeiten können. Pure und Plus können ab kleinsten Längen, Pro ab 1 Rolle bezogen werden, wenn die gewünschte Kantenvariante aus der Standardkollektion stammt. Bei grösseren Abnahmemengen können die Funktionsschichten dabei auch branchenindividuell eingestellt werden. Während dieser Service für Industriekunden interessant ist, richtet sich der Oberflächenkonfigurator an das Handwerk: Mit ihm können massindividuelle Fronten mit Nullfugenkante ab Stückzahl 1 bezogen werden. Das perfekte Möbelteil ist bei REHAU also keine Frage der Unternehmensgrösse.

NACHHALTIG KLEBEN MIT JOWAT GREEN ADHESIVES



GESUNDES LEBEN

FORMALDEHYDARME DISPERSIONSKLEBSTOFFE



ARBEITSSCHUTZ

KENNZEICHNUNGSFREIE PUR-KANTENKLEBSTOFFE



RESSOURCENSCHONUNG

HOCHERGIEBIGE KANTENKLEBSTOFFE MIT GERINGEM ENERGIEBEDARF

NACHHALTIGKEIT IST DIVERS.

WIE UNSER KLEBSTOFFPORTFOLIO.



greenadhesives.com

Dauerhaft schöne Fassaden

« Die Hardie® VL Planks werden wie Standard-Holzschalungen verarbeitet, die Befestigung erfolgt durch Nageln oder Schrauben und ohne Vorbohren, was im Vergleich zu Standard-Faserzement-Paneelen eine erhebliche Zeitersparnis bedeutet. Die Holzstruktur sowie die verfügbaren Farben sind weitere Vorteile. »

Regis Nicolet, Nicolet Charpente SA. Verarbeiter der Hardie® VL Planks, Nebelgrau, horizontale Montage.

Foto: Stefan Weber Fotografie



Mehr Informationen:



Hardie® VL Plank
Holzstruktur

15 Jahre
Garantie

JH JamesHardie™

James Hardie

Schule in neuem Glanz

Das Schulhaus in Cheiry, Kanton Fribourg, zeigt sich seit kurzem in einem neuen Glanz. Eine Rundum-Erneuerung wurde durchgeführt was mit einer Erneuerung der Fassade einherging. Bei der Renovierung der Fassade hat sich der Bauherr für ein Produkt entschieden, welches erst 2021 im Schweizer Markt eingeführt wurde: Hardie® VL Planks aus Faserzement.

Die Faserzement-Produkte von James Hardie überzeugen insbesondere durch ihre wertvollen, funktionalen Eigenschaften: sicherer Brandschutz (RF1), erwartete Produktlebensdauer von 60 Jahren und einem geringen Pflegeaufwand. Auch wenn die Hardie® VL Planks in der Schweiz eine Neuheit darstellen, so kann James Hardie auf Jahrzehntelanger Erfahrung aufbauen. Gegründet wurde das Unternehmen 1888 von James Hardie: 130 Jahre und 6 Millionen Häuser später ist James Hardie heute als weltweiter Anbieter von Faserzementprodukten aktiv und überzeugt insbesondere durch seine Forschungs- und Innovationsarbeit wie die ColourPlus™ Technologie und die Hardie™ Zone Technologie.

Aus diesen Innovationen resultierten auch die Hardie® VL Plank, welche mit ihrem innovativen Nut-Feder-Stecksystem in der Schweiz eine neue Ära der Fassadenlösung einläutete. Die Paneele werden durch einfaches Aufstecken und Schrauben/Nageln angebracht, was eine klare Zeitersparnis im Vergleich zu anderen Systemen bedeutet. Die Paneele überlappen nicht, sondern bieten eine ebene Oberfläche, welches als Endergebnis zu einer modernen Optik führt. Die Paneele in authentischer Holzoptik können dabei in acht verschiedenen Farben umgesetzt werden.

Bei diesem Objekt in Cheiry wurden Hardie® VL Plank Paneele in der Farbe Nebelgrau über die Dubat SA erworben und verarbeitet. Optisch bietet die beliebte Holzstruktur den perfekten Einklang mit der Umgebung. Das Material besticht durch herausragende Vorteile, wie den geringen Wartungsbedarf, die Nichtbrennbarkeit oder das dauerhafte Erscheinungsbild trotz Witterungseinflüssen. Zudem zeichnen sich die Hardie® Planks durch ein attraktive Preis-Leistungsverhältnis aus und sind in der Schweiz an über 16 Standorten bei Fachhändlern eingelagert.

KONTAKT

James Hardie Europe GmbH
Zweigniederlassung Münsingen

Südstrasse 4 | 3110 Münsingen
Tel: +41 31 724 20 20
fermacell-ch@jameshardie.com
www.jameshardie.ch

naef SERVICE UND
MASCHINEN AG
WWW.NAEF-AG.CH
CH-9100 HERISAU

Ihr Partner in der Holzbearbeitung



Absauganlagen

Filteranlagen und Kompaktstauber
Anpassungen, Reparaturen, Service,
Brikettierpressen, Zerkleinerer



Druckluftanlagen

Komplette Anlagen, Anpassungen,
Erweiterungen, Service

Dienstleister aus Leidenschaft

Näef Service und Maschinen AG
Herisau / Biel 071 353 09 09

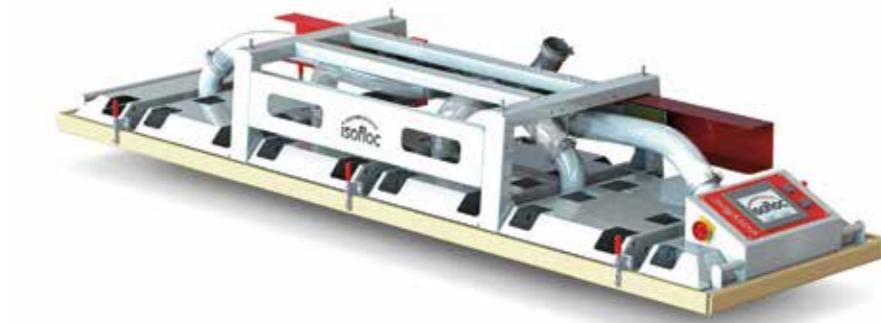
www.naef-ag.ch
info@naef-ag.ch

Wirtschaftliches Dämmen mit easyfloc

Das industrielle Dämmsystem easyfloc ist ein unerlässliches Arbeitsinstrument für die Vorfertigung von Elementen im Werk und setzt neue Massstäbe im Holzbau. Vorteile der industriellen Dämmung sind die hohe Befüllleistung, der automatische Befüllablauf, die unschlagbare Wirtschaftlichkeit, der staubarme Betrieb, die integrierte Qualitätssicherung sowie die visuelle Kontrolle des Dämmergebnisses.

Dämmen im Werk

Immer mehr Holzbauunternehmen entscheiden sich aus Wirtschaftlichkeit und Qualitätsgründen dafür, den Grossteil der Arbeiten im Werk auszuführen. Mit dem industriellen Dämmsystem easyfloc geht das Dämmen nun schneller und einfacher als je zuvor: Das modular aufgebaute, frei konfigurierbare System ermöglicht den industrieweit schnellsten Dämmvorgang und führt zu kürzeren Taktzeiten in der Produktion. Dank seiner hohen Automatisierung reduziert das easyfloc Dämmsystem aber auch den Personalaufwand auf ein Minimum – und liefert optimale Dämmresultate bei geringen Kosten. Das industri-



elle Dämmsystem easyfloc basiert auf 35 Jahren Erfahrung, die isofloc in der Verarbeitung einblasbarer Dämmstoffe besitzt. Es wurde in enger Zusammenarbeit mit Holzbauunternehmen entwickelt. Zahlreiche zufriedene Kunden in den führenden Holzbauländern Europas profitieren bereits von diesen Vorteilen.

Erfolg mit System

Das industrielle Dämmsystem easyfloc ist für die Integration in bestehende Fertigungsstrassen ausgelegt und gewährleistet damit einen optimalen Fertigungsablauf ohne Unterbrüche. Das System ist modular aufgebaut und wächst mit den Anforderungen des Holzbauunternehmens. Die easyfloc Einblasplatte für vorgefertigte Holzbauelemente ist im industriellen Holzbau unerlässlich. Die benutzerfreundliche Bedienung über Touchscreen oder vollautomatisch mit CAD-Daten, der staubarme Einblasvorgang, die integrierte Qualitätssicherung sowie der industrieweit schnellste Dämmvorgang gewährleisten eine hervor-

ragende Wirtschaftlichkeit. Auch in der Wahl des Dämmstoffes kann easyfloc die Kundenwünsche oder Anforderungen des Anwenders an verschiedene Dämmstoffe erfüllen – ohne umständliche Umrüstung.

Effizienz- und Qualitätssteigerung

Beim industriellen Dämmsystem easyfloc sind Produkte und Einblastechnik optimal aufeinander abgestimmt. Die Vorzüge der Einblasdämmstoffe kommen dadurch voll zum Tragen. Das System ermöglicht bessere Dämmresultate bei höherer Effizienz – während die Kosten deutlich gesenkt werden. Die isofloc AG aus dem sanktgallischen Bütschwil, die 1980 gegründet wurde, ist Produzentin und Anbieterin des nachhaltigsten Dämmprodukts im In- und Ausland. Knapp 35 Jahre Erfahrung und Wissen in der Produktion und der Verarbeitung von einblasbaren Dämmstoffen haben das Dämmsystem der isofloc AG perfektioniert. Dieses System begleitet Sie auf dem Weg zur optimalen Wärmedämmung.



easyfloc Inbetriebnahme an die WALLTEQ M-300 insuFill der WEINMANN Holzbautechnik GmbH



isofloc[®]

isofloc AG
Soorpark, 9606 Bütschwil
Telefon +41 71 313 91 00
E-Mail info@isofloc.swiss

www.isofloc.swiss

Jetzt noch schneidiger planen und offerieren:

Von prokalk-Webplan zu prokalk-Angebot in einem **Klick.**

prokalk: kalkulieren und offerieren auf Mausclick.

Von vier Offerten führt in vielen Schreinereien nur eine zum gewünschten Auftrag. In diesem anspruchsvollen Wettbewerb spielt die einfache und schnelle Preisfindung eine zentrale Rolle.

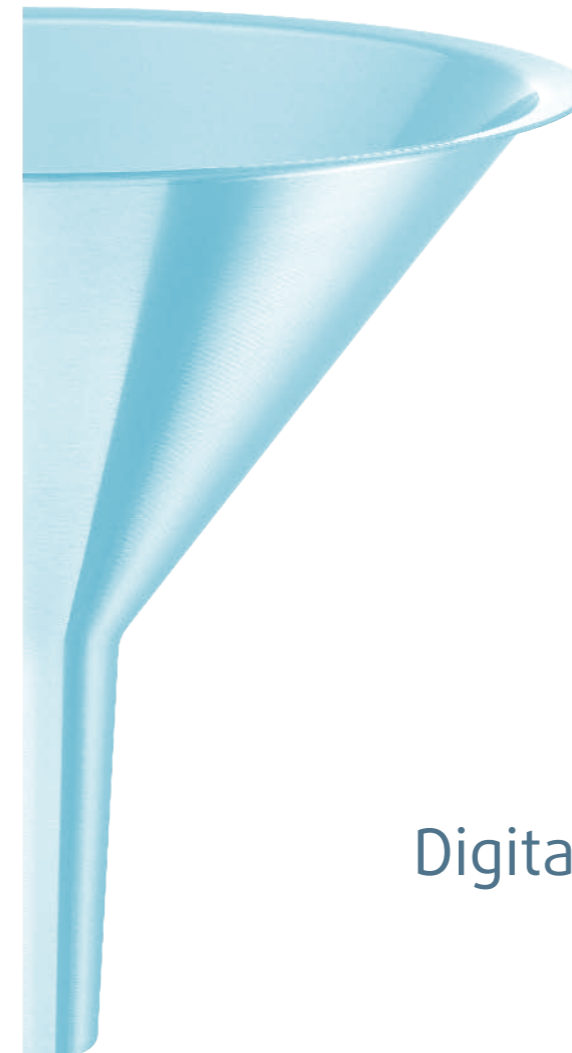
VSSM Aargau
Untere Brühlstrasse 21, 4800 Zofingen
Telefon 062 745 16 70, info@prokalk.ch
www.prokalk.ch

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten
Sektion Aargau



Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

prokalk
simple | clever | smart



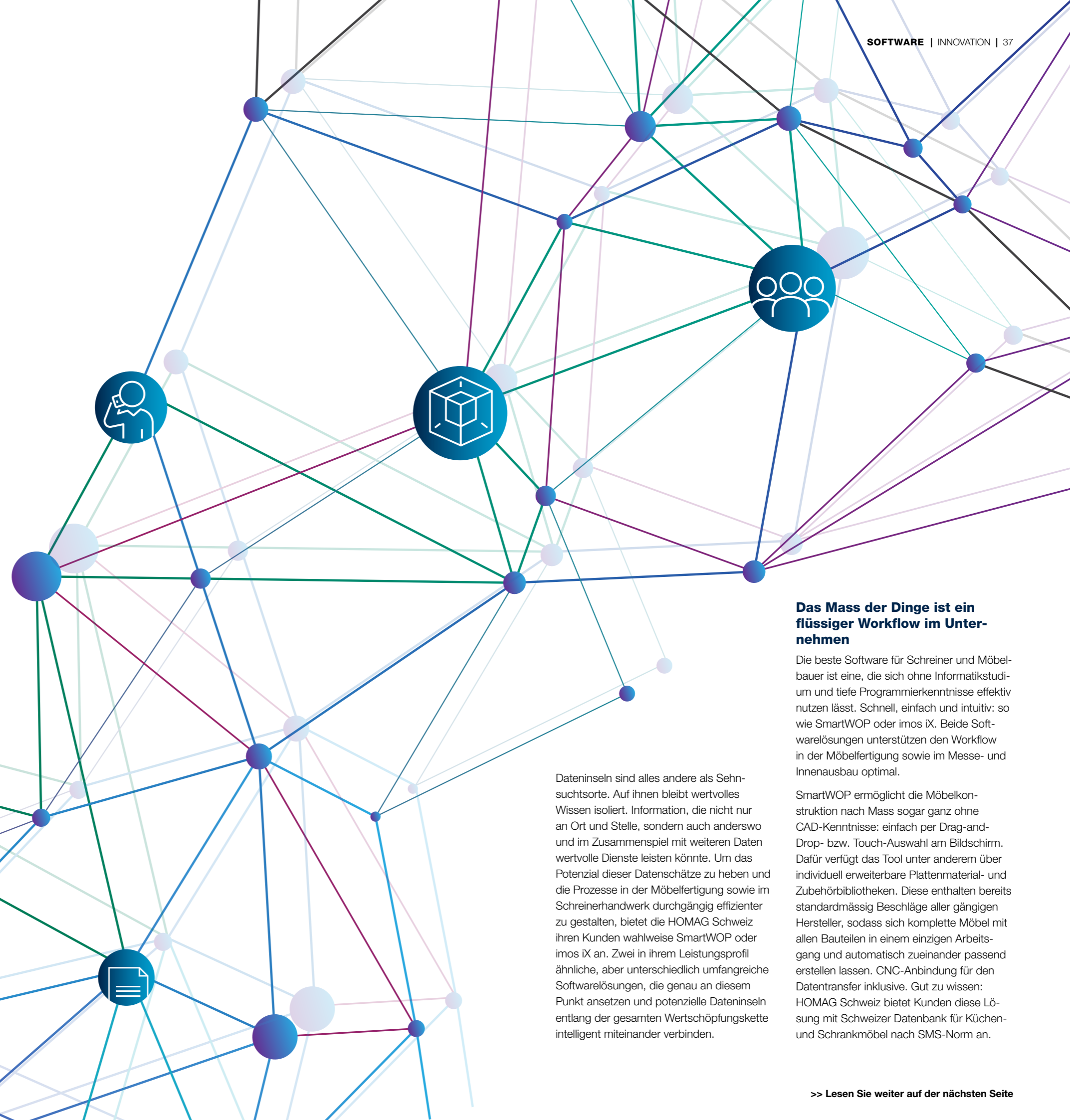
triviso[®]

Digitalisieren Sie Ihre Holzverarbeitung.
Triviso ERP unterstützt Sie dabei.

Die Software macht den Unterschied

Vorsprung durch intelligente Datenvernetzung

3D-Planungstools im Showroom, CAD-Software in der Konstruktion, ein CAM-Programm zum Schreiben von NC-Codes, Softwarelösungen zum Verwalten von Auftragsdaten, Stammdaten und Stücklisten, irgendwo sogar noch ein paar Papierlisten, ein ERP-System und dazwischen hochqualifizierte Fachkräfte, die immer wieder damit beschäftigt sind, die vielen Daten halbwegs durchgängig von A nach B zu bringen. Wie es besser geht? Mit einfachen, von Haus aus smarten und intelligent vernetzenden Softwarelösungen von HOMAG Schweiz.



Das Mass der Dinge ist ein flüssiger Workflow im Unternehmen

Die beste Software für Schreiner und Möbelfabrikanten ist eine, die sich ohne Informatikstudium und tiefe Programmierkenntnisse effektiv nutzen lässt. Schnell, einfach und intuitiv: so wie SmartWOP oder imos iX. Beide Softwarelösungen unterstützen den Workflow in der Möbelfertigung sowie im Messe- und Innenausbau optimal.

SmartWOP ermöglicht die Möbelkonstruktion nach Mass sogar ganz ohne CAD-Kenntnisse: einfach per Drag-and-Drop- bzw. Touch-Auswahl am Bildschirm. Dafür verfügt das Tool unter anderem über individuell erweiterbare Plattenmaterial- und Zubehörbibliotheken. Diese enthalten bereits standardmässig Beschläge aller gängigen Hersteller, sodass sich komplette Möbel mit allen Bauteilen in einem einzigen Arbeitsgang und automatisch zueinander passend erstellen lassen. CNC-Anbindung für den Datentransfer inklusive. Gut zu wissen: HOMAG Schweiz bietet Kunden diese Lösung mit Schweizer Datenbank für Küchen- und Schrankmöbel nach SMS-Norm an.

Dateninseln sind alles andere als Sehnsuchtsorte. Auf ihnen bleibt wertvolles Wissen isoliert. Information, die nicht nur an Ort und Stelle, sondern auch anderswo und im Zusammenspiel mit weiteren Daten wertvolle Dienste leisten könnte. Um das Potenzial dieser Datenschatze zu heben und die Prozesse in der Möbelfertigung sowie im Schreinerhandwerk durchgängig effizienter zu gestalten, bietet die HOMAG Schweiz ihren Kunden wahlweise SmartWOP oder imos iX an. Zwei in ihrem Leistungsprofil ähnliche, aber unterschiedlich umfangreiche Softwarelösungen, die genau an diesem Punkt ansetzen und potenzielle Dateninseln entlang der gesamten Wertschöpfungskette intelligent miteinander verbinden.

SmartWOP: Schnell im Einsatz, bewährt in der Praxis

Was SmartWOP in der Praxis zu leisten vermag, weiss beispielsweise Guillaume Dubois zu berichten. Der Innenausbau-Allrounder kümmert sich in der **Menuiserie-Agancement Hugues Chessex Sàrl in Satigny** bei Genf um nahezu alle Prozesse von der AVOR bis zur Produktion. Kein Wunder, die insgesamt vier Mitarbeitenden in dem ebenso kleinen wie exklusiv fertigenden Betrieb beherrschen und leben ihr Handwerk noch in allen Facetten.

Was Dubois an der Arbeit mit SmartWOP schätzt? „Die Software punktet mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis, ist zu 100 Prozent kompatibel mit unserem HOMAG Bearbeitungszentrum BHX 055 und lässt sich wirklich einfach und intuitiv bedienen“, so Dubois. „Lange Schulungen waren nach der Einführung im Februar 2021 jedenfalls nicht notwendig.“ Die Vorteile sind dafür umso greifbarer: „Mal abgesehen von wenigen sehr komplexen Arbeiten ist SmartWOP bei uns für 98 Prozent aller Aufträge das zentrale Tool.“ Die Menuiserie Chessex erspart sich damit nicht nur den einen oder anderen Fehler, sondern vor allem jede Menge Zeit und Arbeitsaufwand.

„Denn alles, was wir früher einzeln programmieren mussten, generieren wir heute im Handumdrehen aus SmartWOP: die Schnittpläne für unseren Zuschnitt ebenso wie sämtliche CNC-Programmierungen für die Teilebearbeitung auf der BHX 055“, bestätigt Dubois.



Guillaume Dubois
Menuiserie-Agancement
Hugues Chessex Sàrl

„SmartWOP ist einfach zu bedienen und logisch aufgebaut.“

Die Schreinerei Stalder GmbH in Rüegsbach hat ihre Fertigungszeiten gegenüber früher sogar halbiert. Der Betrieb erledigt mit einem knapp zehnköpfigen Team nahezu alle klassischen Schreinerarbeiten. Das Portfolio umfasst Küchen, Badmöbel, Schränke, Fenster, Türen sowie Innenausbauten und Renovationen aller Art. Losgrösse 1 ist der Standard bei Stalder. Mit dem Ziel, die Abläufe und Prozesse im internen Datenmanagement zu optimieren, hatte das Unternehmen Ende 2021 in SmartWOP investiert.

Mit Erfolg: „Früher haben wir technische Zeichnungen und die Visualisierungen für Kunden in einem 3D-CAD-Programm erstellt. Separat wurden entsprechende CNC-Aufträge programmiert und die Werkstück- und Beschlägelisten geschrieben“, erinnert sich Damian Gehrig, Projektleiter Arbeitsvorbereitung, stellvertretender Geschäftsführer und designierter Inhaber der Schreinerei Stalder. „Mit SmartWOP“, so Gehrig weiter, „erledigen wir heute alles in einem Schritt – Kunden- und produktionsvorbereitende Werkstückzeichnung inklusive aller Beschläge, Bohrungen und Gehrungsschnitte.“

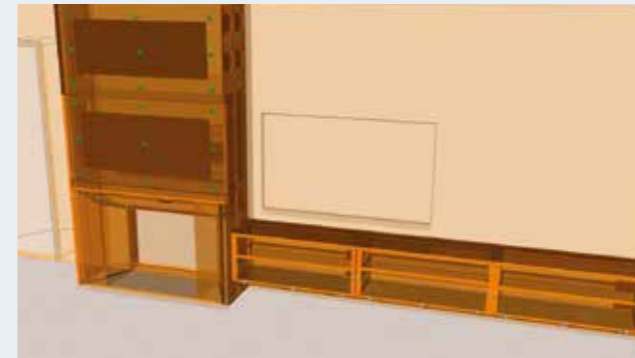
Um das Potenzial voll auszuschöpfen, ergänzte die Schreinerei ihre HOMAG CNC zusätzlich um ein HP Flex5+ Aggregat. „Im Zusammenspiel mit SmartWOP können wir damit heute Verbindungen wie Lamello Clamex und Tenso direkt auf der CNC-Maschine produzieren. Das beschleunigt unsere Fertigung noch zusätzlich“, sagt Gehrig und betont: „Wir würden uns jederzeit erneut für SmartWOP entscheiden.“



Damian Gehrig, Schreinerei Stalder

„Mit SmartWOP produzieren wir einen individuellen Schrank heute inklusive aller Schubladen und Türen in der Hälfte der Zeit.“

Entwurfsdaten



Fertiges Projekt



Die SmartWOP Highlights im Möbelbau

Schnell und intuitiv

Konstruieren Sie individuelle Möbel einfach per Drag-and-Drop.

Vielseitig im Einsatz

SmartWOP eignet sich für Korpusmöbel und andere Konstruktionen im Möbel- und Messebau.

Kreativ in der Konstruktion

Für individuelle Möbelentwürfe ohne vordefinierte Bauformen und Bauweisen.

Clever und ohne Fehler

Komplette Möbel in einem Arbeitsgang erstellen – mit Bauteilen die automatisch und garantiert zueinanderpassen.

Reich an Beschlägen

Die integrierte Beschlägedatenbank bietet aus eine grosse Auswahl und lässt sich einfach erweitern.

Vergleichsweise günstig

In Relation zum Leistungsumfang ist SmartWOP erfreulich preiswert.

Fotorealistisch

Individualmöbel lassen sich mit SmartWOP nicht nur perfekt planen. Die Entwürfe werden auch anschaulich und ideal für die Präsentation vorm Kunden visualisiert.

Durchgängig effizient

SmartWOP optimiert den Workflow und beschleunigt die wirtschaftliche Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien im Möbelbau.

Swiss ready

Schweizer Datenbank für Küchen- und Schrankmöbel nach SMS-Norm

Training und Support

Einführung, Schulung, Support und Anbindung durch HOMAG (Schweiz) AG

Auch das 14-köpfige Team der **Rolf Kipfer AG in Grellingen** bei Basel ist von den SmartWOP-Möglichkeiten begeistert. Der auf gehobenen Innenausbau und Schreinerei-Design spezialisierte Betrieb arbeitet seit Sommer 2021 mit SmartWOP. „Damals hatten wir, bedingt durch Corona und die Ferienzeit, viele Ausfälle und mussten handeln. Die Installation von SmartWOP erwies sich als goldrichtiger Schritt. Das Tool entlastet die CNC-Maschinen massiv und hat uns unmittelbar aus der Klemme geholfen“, sagt Marc Bäschlin, Geschäftsführer der Rolf Kipfer AG.

Unabhängig davon hat sich die Investition auch auf lange Sicht schon mehr als gelohnt. Bäschlin bestätigt: „Wir haben unsere Produktion mit SmartWOP um Faktor 3 beschleunigt. Dies liegt insbesondere an der enormen Zeitersparnis in der CNC-Programmierung.“ Fehler? Fehl-anzeige! „Wenn mal etwas schiefeht“, weiss Bäschlin, „liegt es nicht an SmartWOP, sondern hat menschliche Ursachen.“

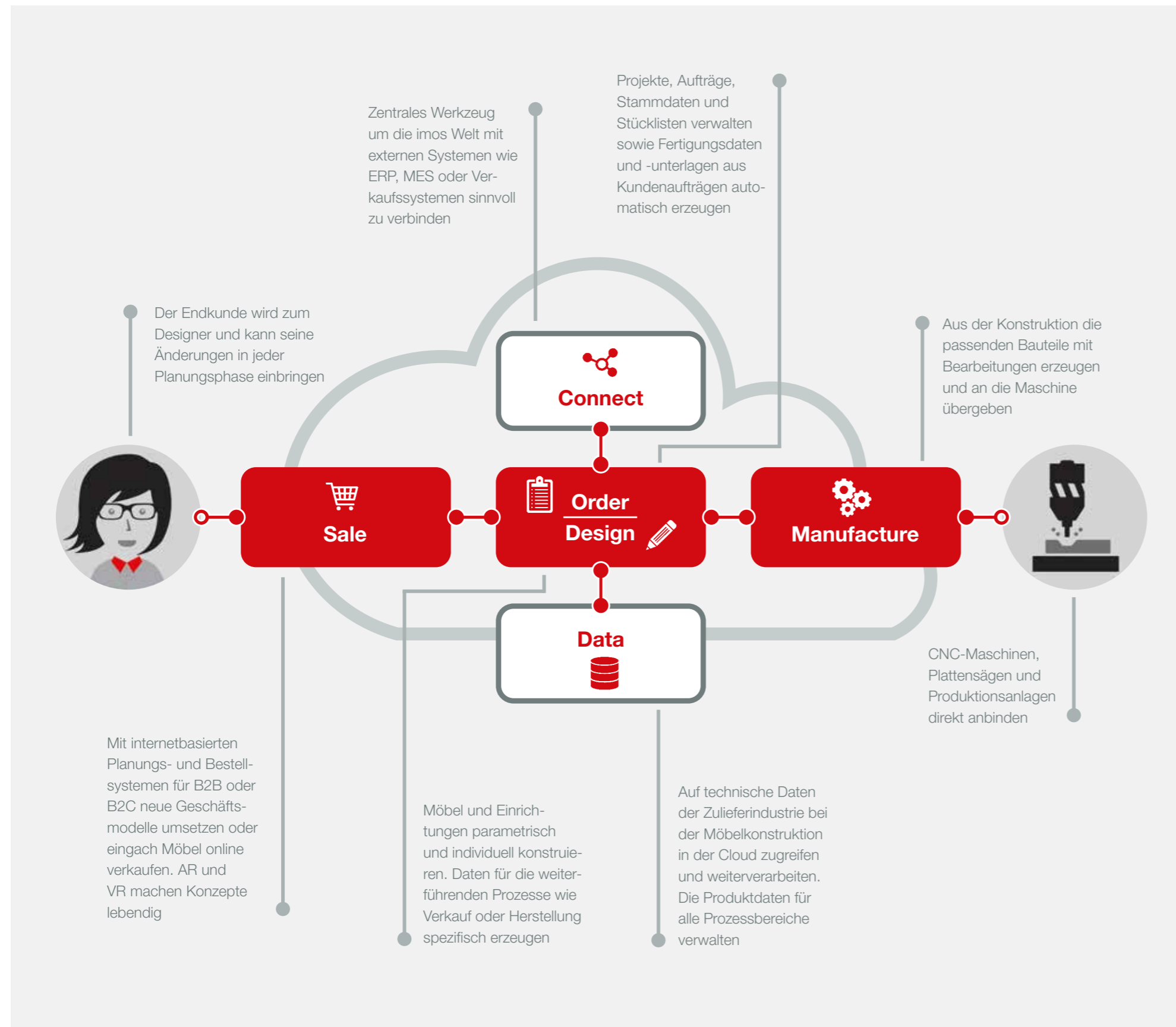
„Wir planen alle 3D-Teile mit SmartWOP. Einzelteilprogrammierung gibt es bei uns nicht mehr. Das spart Zeit und verhindert Fehler.“



Marc Bäschlin, Rolf Kipfer AG

imos iX – die durchgängige Branchenlösung

Ein Workflow – vom Verkauf über Planung, Präsentation und Konstruktion bis zur Fertigung



imos iX – das Nonplusultra für die parametrische Möbelkonstruktion und für durchgängigen Datenfluss vom Entwurf bis zur Vermarktung

Noch ein paar Schritte weiter als SmartWOP geht imos iX, auch bekannt als HOMAG iX. Das leistungsstarke Softwarepaket verknüpft alle wesentlichen Dateninseln und digitalisiert so den Gesamtprozess in der Möbel- und Innenausbauindustrie: von der Planung und dem Verkauf über die Auftragerfassung und Konstruktion bis hin zu Produktionsorganisation, Fertigung und Montage. Das Ergebnis ist ein hoch effizienter, vollständig integrierter und durchgängiger Gesamtprozess.

Die wichtigsten imos-Vorteile auf einen Blick:

- Intuitiv in 3D konstruieren**
 Entwürfe von Einzelmöbeln und ganze Raumsituationen entstehen in kürzester Zeit und lassen sich eindrucksvoll präsentieren.
- Schnelles Umsetzen konstruktiver Änderungen**
 Dank des parametrischen Konstruktionsansatzes können Details oder ganze Baugruppen jederzeit geändert, neu kalkuliert und dargestellt werden.
- Von der Planung direkt auf die Maschine**
 Die Software erzeugt aus der Konstruktionszeichnung automatisch die CNC-Programme und schickt die Daten direkt an die Maschine. Los geht's.
- Fertigungslisten und NC-Daten im Griff**
 Interne Fertigungsabläufe lassen sich ebenso wie die NC-Daten auf Knopfdruck generieren und frei skalieren: einfach, schnell und wirtschaftlich.
- Schweizer Datenbank**
 Dank der bewährten Struktur, kann mit einfachen Schritten die Datenbank dem Betrieb angepasst werden. Nach der Installation kann die Produktion beginnen, die Regeln und Konstruktionen sind erstellt.

imos im Gespräch: 5 x 3 Fragen an erfahrene Praktiker



Firma:	Stöcklin Möbel AG
Gesprächspartner:	Guillaume Haller, Projektleiter
Branche:	Küchenbau
Anzahl Mitarbeiter:	70
imos im Einsatz seit:	November 2021

Welche Ziele verfolgen Sie mit imos?

Die Komplexität unserer Daten steigt beständig. Zugleich wird von uns immer mehr Flexibilität erwartet. Deshalb brauchen wir ein Tool, das unser Datenmanagement vereinfacht und Konstruktionsdaten direkt in Maschinendaten umwandelt.

Gibt es messbare Verbesserungen?

Unsere konstruktive Flexibilität für schnell wechselnde Kundenanforderungen ist schon jetzt massiv gewachsen. Wir generieren Maschinendaten live, ohne aufwendige Programmierung.

Wie zufrieden sind Sie mit der Beratung und Planung?

HOMAG Schweiz und imos unterstützen unser Projekt professionell und aktiv. Wir schätzen die Zusammenarbeit sehr.



Firma:	Hunziker AG
Gesprächspartner:	Sandra und Manuel Hunziker
Branche:	Schulmöbel, Innenausbau
Anzahl Mitarbeiter:	65
imos im Einsatz seit:	Anfang 2021

Welche Ziele verfolgen Sie mit imos?

Wichtig waren uns der direkte Link zwischen Konstruktions- und CNC-Daten, der integrierte Stücklistenimport und die dadurch konsequente Fehlervermeidung sowie, last but not least, weniger Aufwand an der CNC und eine höhere Flexibilität im Mitarbeiter-einsatz.

Gibt es messbare Verbesserungen?

In der Küchenfertigung sind wir an der CNC heute sicher 30 bis 40 Prozent schneller.

Profitieren Sie darüber hinaus von weiteren positiven Effekten?

Da wir mit imos heute eine anschauliche 3D-Planung haben, können sich unsere Kunden viel besser vorstellen, wie das geplante Produkt einmal aussehen wird. Das hilft.



Firma:	Läng Schreinerei und Küchenbau AG
Gesprächspartner:	Martin Läng, Inhaber
Branche:	Küchenbau, Innenausbau, Schreinerarbeiten
Anzahl Mitarbeiter:	25
imos im Einsatz seit:	Frühjahr 2022

Wie waren Sie in der Zeit vor imos unterwegs?

Komplex und uneinheitlich: Wir hatten im Verkaufsprozess eine Küchenplanungssoftware im Einsatz. Die Produktion nutzte eine selbstgebaute Excel-Lösung für die Zuschnittdaten. Die Teilebearbeitungen haben unsere CNC-Maschinisten direkt an der Maschine programmiert, komplexere Formen wurden vom jeweiligen Projektleiter zusätzlich im 2D-CAD abgebildet.

Wie läuft es heute?

Mit imos haben wir einen komplett durchgängigen, einheitlichen und sehr effizienten Prozess. Das hat unsere Durchlaufzeiten massiv verkürzt, den Aufwand gesenkt und die Fehlerkosten an die Nulllinie gedrückt.

Würden Sie mit dem Wissen von heute noch mal auf imos setzen?

Aus heutiger Sicht hätten wir uns schon viel früher für diese Software entscheiden sollen.



Firma:	Schreinerei Fehlmann AG
Gesprächspartner:	Heinz Fehlmann, Inhaber
Branche:	Innenausbau, Küchen, Bäder
Anzahl Mitarbeiter:	50
imos im Einsatz seit:	2021

Was hat imos verbessert?

Welche Ziele haben Sie erreicht?

Wir profitieren heute von einer absolut durchgängigen Produktion und minimalen Fehlerquoten. Dabei konnten wir unseren Aufwand und die Arbeitsstunden an den Maschinen um gut 50 Prozent reduzieren.

Wie aufwendig war die imos-Einführung aus Ihrer Sicht?

Der Aufwand war schon erheblich, hat sich aber gelohnt. Mit der Planung und Beratung durch die HOMAG Schweiz waren und sind wir dabei sehr zufrieden.

Was schätzen Sie an imos besonders?

Die Software lässt uns grösstmögliche Flexibilität – etwa bei der Gestaltung unserer Produktionsabläufe und im Hinblick auf die Steuerbarkeit. Wir können an imos zahlreiche Maschinen anbinden und sind nicht auf einen Hersteller beschränkt.



Firma:	Vifian Möbelwerkstätte AG
Gesprächspartner:	Patrick Eck, Leiter IT und Technik
Branche:	Wohn- und Arbeitsraumgestaltung
Anzahl Mitarbeiter:	ca. 60
imos im Einsatz seit:	2014, seit 2022 mit HOMAG (Schweiz) AG

Was ist Ihr imos Vorteil?

Hätten wir imos nicht, hätten wir einen Missing-Link, der sich an gleich mehreren Stellen zeigen würde: von der AVOR über den Zuschnitt bis zur CNC-Bearbeitung und darüber hinaus.

Aktuell integrieren Sie noch eine HOMAG Schweiz Datenbank. Was versprechen Sie sich davon?

Mithilfe der vorgefertigten Datenbank wollen wir unsere Planungsabläufe noch mal deutlich beschleunigen. Wir versprechen uns davon einen Quantensprung.

Würden Sie sich heute noch mal für imos entscheiden?

Ja, imos ist meiner Ansicht nach das flexibelste CAD/CAM-System auf dem Markt.

KONTAKT

**HOMAG (Schweiz) AG
Holzbearbeitungssysteme**
Haldenstrasse 5 | CH-8181 Höri
Tel.: +41 (0) 44 872 51 51
Fax: +41 (0) 44 872 51 52
info-schweiz@homag.com | www.homag.com

Ihre CAD/CAM Lösung: Vernetzter Zeitgewinn

Automatischer Datenfluss bis zur Maschine:
Unser COBUS NCAD ist ein effizientes
Multitalent für Ihren Elemente- und
Türenbau von morgen.

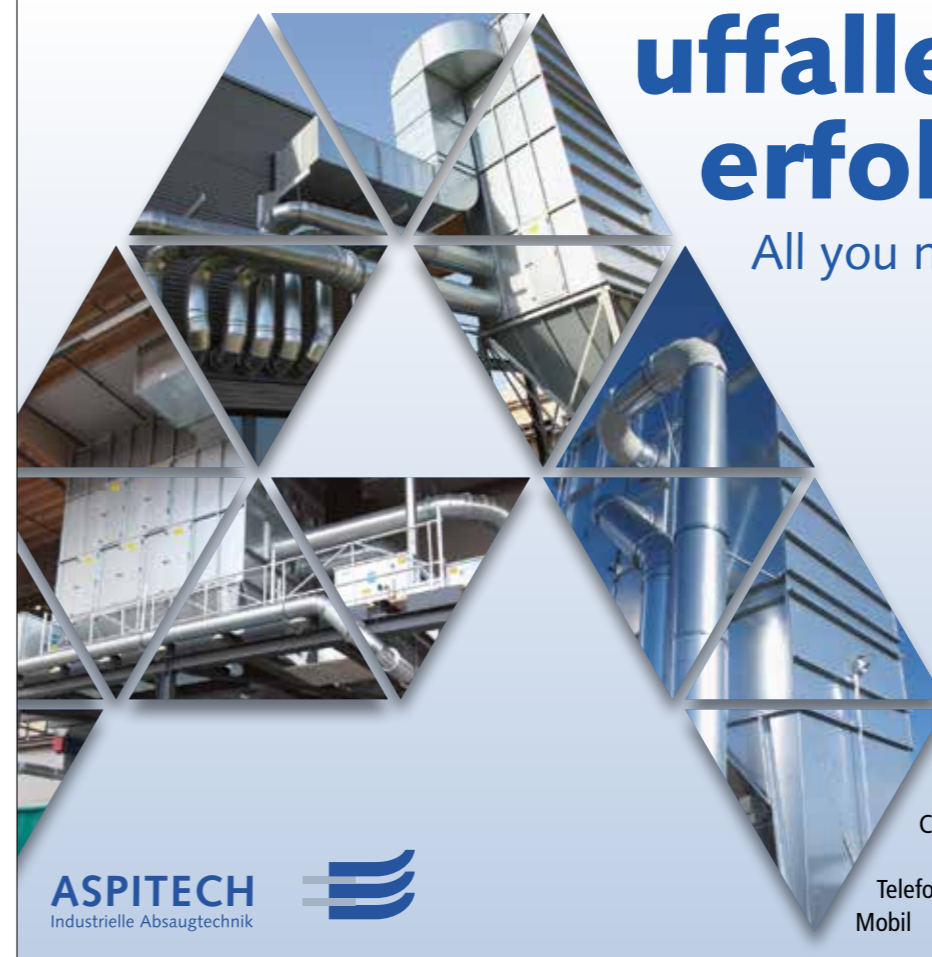
www.cobus-concept.de



COBUS
ConCept

uffallend erfolgreich!

All you need is **aspitech.**

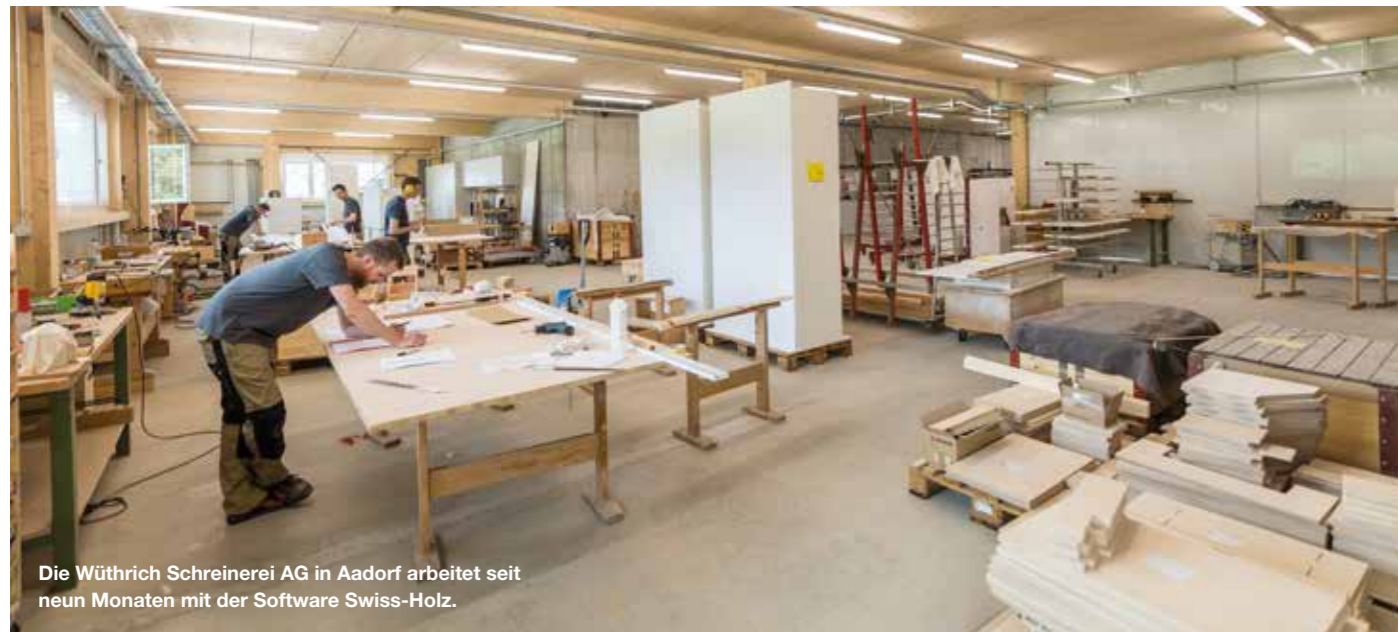


ASPITECH GmbH
Eisenbahnstrasse 26
CH-8640 Rapperswil

Telefon +41 55 284 12 12 planung@aspitech.ch
Mobil +41 79 209 72 78 www.aspitech.ch

ASPITECH
Industrielle Absaugtechnik





Die Wüthrich Schreinerei AG in Aadorf arbeitet seit neun Monaten mit der Software Swiss-Holz.

Swiss-Soft Solutions GmbH

Eine durchgängige Software-Lösung

Die Wüthrich Schreinerei AG in Aadorf fertigt Küchen, Bäder, Möbel und führt Umbauten aus. Als Holzspezialist ist sie auf eine optimale Branchensoftware angewiesen – in der täglichen Arbeit und um das Unternehmen weiter zu entwickeln. Vor neun Monaten hat die Schreinerei auf die Software von Swiss-Soft Solutions umgestellt.

Die bestehende Software genügte den Ansprüchen und Anforderungen einer modernen Schreinerei nicht mehr. „Wir wollten eine Durchgängigkeit der Daten erreichen, was unsere alte Software nicht konnte“, sagt Marcel Wüthrich, Inhaber und Geschäftsführer der Wüthrich Schreinerei AG. „Nicht nur die Schreinerei ist kontinuierlich gewachsen, auch die Bedürfnisse an eine moderne und zeitgemässe Software sind grösser geworden“ sagt der Inhaber. Wüthrich hat sich entschieden, in eine neue Softwarelösung zu investieren. „Eine, die in allen Schritten durchgängig ist.“ Bevor er eine Wahl getroffen hat, wurde in einem Pflichtenheft definiert, was die Software für einen reibungslosen Ablauf alles umsetzen muss. Der Entscheid ist auf die branchenspezifische „Swiss-Holz“ des Gossauer Unternehmens Swiss-Soft Solutions GmbH gefallen. Diese Software bietet sämtliche



Marcel Wüthrich,
Inhaber und
Geschäftsführer
der Wüthrich
Schreinerei AG

„Unsere neue Software Swiss-Holz ist einfach, logisch aufgebaut, und für uns sehr effizient,“

Funktionen, um die Arbeitsabläufe zu optimieren. Dank den vielen Zusatzmodulen und Schnittstellen werden nahezu alle Prozesse der AVOR, Produktion, Zeiterfassung, Kreditorenbuchhaltung bis hin zur Schlussabrechnung abgedeckt.

Alle Daten werden zentral verwaltet

Schaltzentrale der Software ist der Swiss-Navigator, mit dem die einzelnen Programme gestartet werden. Alle Dokumente wie Briefe, Offerten, Rechnungen, Emails oder CAD-Zeichnungen werden mit dem Auftrag verknüpft. „Wir verfügen über ein modernes CAD-Zeichnungsprogramm“, erklärt Marcel Wüthrich. „Für einen durchgängigen Arbeitsablauf, erstellen wir mit Hilfe der neuen Software 3D-Werkstattpläne und Arbeitsunterlagen für die Produktion. Alle Daten werden zentral verwaltet.“ Auch Zeitrapporte werden mit dem Auftrag des

entsprechenden Kunden verknüpft und abgespeichert. Ein hilfreiches Detail: Notizen von anderen Mitarbeitern sind ersichtlich. „Alle Daten lassen sich, auch nach Jahren, sofort wieder finden und mit einem Mausklick öffnen. Dies erhöht die Auskunftsbereitschaft gegenüber Kunden und Lieferanten wesentlich und vereinfacht die Bedienung“, erklärt Marco Russo, Geschäftsführer von Swiss-Soft Solutions.

Positives Fazit nach neun Monaten

Marcel Wüthrich listet noch weitere Vorteile der Branchensoftware auf. „Die Handhabung ist einfach und die wichtigen Updates bilden keine Probleme.“ Und sollte doch mal irgendetwas schief laufen, genüge ein Telefon und man erhalte eine klare Antwort. „Wir sind mit dem Support sehr zufrieden.“ Das Wichtigste für den Schreinermeister ist, dass jetzt alle Arbeitsschritte von einer einzigen Software abgedeckt werden können. Das Fazit nach neun Monaten: „Swiss-Holz ist der richtige Schritt, der uns weiterbringt.“

KONTAKT



Swiss-Soft Solutions

Swiss-Soft Solutions GmbH

Hirschenstrasse 47 | CH-9200 Gossau
T +41 (0)71 278 59 62
info@swiss-soft.ch | www.swiss-soft.ch



Leitz RazorCut (links) und
Leitz RazorCut Plus (rechts).
(Foto: Leitz)

Leitz GmbH

Mit Vollgas durch die Platte – RazorCut Kreissägeblätter mit dem Plus an Leistungsfähigkeit

Bei der Möbelherstellung sind für das Aufteilen von Einzelplatten perfekte Bearbeitungsergebnisse und möglichst hohe Vorschübe gefragt. Das gilt für die Fertigung von Kleinserien, genauso wie für die Losgrösse-1-Produktion. Für beide Prozessauslegungen sind die erforderliche Qualität und der Faktor Zeit entscheidend. Speziell bei wechselnden Trägermaterialien und Beschichtungen. Hier machen aufwändige Nacharbeiten, übermässiger Werkzeugverschleiss und der damit verbundene Zeitverlust jede Produktion zur wirtschaftlichen Herausforderung.

Die Lösung für solche Szenarien bieten die Kreissägeblätter der RazorCut Baureihe von Leitz: Diese Kreissägeblätter sind besonders langlebig und erzeugen perfekt gesägte Schmalflächen und exakte Schnittkanten in nahezu jeglichen Oberflächenbeschichtungen – und das gleichbleibend, bei hohen Vorschüben und mit bis zu vier Dezibel weniger Lärm. Also egal welches Material gesägt werden muss – ein Schnitt des RazorCut Kreissägeblattes genügt, um im direkten Anschluss beispielsweise eine Melaminkante anzuleimen oder das Werkstück weiter zu verarbeiten. RazorCut Kreissägeblätter eignen sich hauptsächlich zum Sägen von Einzelplatten oder Plattenpaketen bis 60 Millimeter.

Möglich wird dies vor allem durch die schwingungsdämpfende Bauart des Kreissägeblattes. Laserornamente und die ungleiche Teilung der Sägezähne erzeugen deutlich weniger Vibrationen in der Bearbeitung. Zusätzlich kommen hochwertige Schneidstoffe, wie beispielsweise Ultra-Feinkorn-Hartmetall mit einer Korngrösse von 0,2 bis 0,5 µm zum Einsatz. Sie bewirken die „messerscharfe Schneide“ für den perfekten Schnitt und sind deutlich langlebiger als herkömmliche Hartmetallsorten.

RazorCut Kreissägeblätter sind in zwei Leistungsstufen ab Lager verfügbar. Für Anwender mit kleinen bis mittleren Durchlaufmengen eignet sich das RazorCut Kreissägeblatt für perfekte Schnittergebnisse und lange Standwege. Für Produktionsanlagen mit hohen Teileleistungen empfiehlt sich der Einsatz des RazorCut Plus Kreissägeblattes, dessen Standzeiten nochmals deutlich höher sind als in der Basis-Version.

Auch unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit überzeugen RazorCut Kreissägeblätter von Leitz. Sie sind bis zu dreizehnmal nachschärfbar und mit seinem weltweit verfügbaren Werkzeugservice in Herstellerqualität ist Leitz ein verlässlicher Partner – und zwar rund um den Globus mit mehr als 120 firmeneigenen Servicestellen, in der Schweiz deren vier.



Leitz RazorCut – Perfekt, leise und nachhaltig – Fertigschnitt für höchste Ansprüche gibt es jetzt auch in der deutlich langlebigeren Variante RazorCut Plus (rechtes Bild) für Anlagen mit grossen Durchlaufmengen. (Foto: Leitz)

Viele Vorteile also, die den Einsatz von RazorCut Kreissägeblättern mehr als rechtfertigen. Mit der RazorCut Produktlinie setzt Leitz nicht nur den Benchmark im Bereich des Plattenaufteilens. Die zusätzlich entwickelte RazorCut Plus Variante stellt vielmehr eine neue Evolutionsstufe in der Sägeblattentwicklung dar, die beweist warum mehr Effizienz, Produktivität und Nachhaltigkeit für nachweislich mehr Erfolg bei zahlreichen zufriedenen Leitz Kunden sorgt.

KONTAKT

Leitz GmbH
Werkzeuge und Werkzeugsysteme für die Holz- und Kunststoffbearbeitung

Hardstrasse 2 | Postfach 448 | CH-5600 Lenzburg
Tel.: +41 (0) 62 886 39 39 | kontakt-ch@leitz.org | www.leitz.org

Unabhängiges Schweizer Softwareunternehmen

Die Swiss-Soft Solutions entwickelt Softwares für Schreinereien und Metallbaubetriebe. Sie gehört zu den führenden Anbietern in der deutschsprachigen Schweiz. Das Unternehmen kennt die branchenspezifischen Bedürfnisse und Ansprüchen und setzt diese in einer ausgereiften ERP-Lösung um.

Cadwork – die führende 3D CAD/CAM Software im Holzbau

Cadwork wird neben der grossen Verbreitung im Holzbau, immer mehr auch den Bedürfnissen in der Schreinerei und dem Innenausbau gerecht. Neben dem grossen Erfahrungsschatz in der Berechnung von Maschinendaten aus dem Holzbaubereich, können wir auch auf eine gut funktionierende Zusammenarbeit mit diversen CAM-Systemen und Maschinensoftware Anbieter zurückgreifen.

Für die klassischen Schreinerarbeiten im Küchen- und Schrankbereich, haben wir mit dem Schreiner Werkzeugkasten JTC Möglichkeiten für die schnelle, unkomplizierte Generierung dieser Komponenten entwickelt. Im Plattenbearbeitungssektor bieten wir nun auch die Plattenoptimierung an. Neben der Standardversion für rechtwinklige Bauteile, ist auch die professionelle Version, welche Formteile ineinander schachteln und Öffnungen wiederverwenden kann verfügbar.

Für die durchgehende Produktion können wir aus dem Cadwork diverse Formate exportieren. Für WoodWop

sind das, für flächige Bauteile, eine speziell konzipierte DXF-Datei, mit den Bearbeitungen, Innen- und Aussenkonturen, Taschen, Nut/Falz und natürlich Fräsungen und Bohrungen auf Flächen oder an Kanten. Für komplexe Bauteile, ab WoodWop7 können wir das über die im Cadwork 3d integrierte Acis Schnittstelle machen. Diese SAT Dateien kann WoodWop7 mit einer spezifischen Importfunktion laden. Auf diese Weise können problemlos komplexe 5-Achs Designformen und Bearbeitungen übertragen werden.

Um aus dem Cadwork 3d automatisch Maschinendaten zu generieren, haben wir für sehr viele Systeme Lösungen. Mit dem

von cadwork mitentwickelten BTL und BTLx Format lassen sich auch komplexe Bauteile auf beinahe jeder CNC-Maschine fertigen. Das gilt nicht nur für stabförmige Bauteile im Holzbaubereich, sondern auch für Plattenbearbeitungen im Schreinerei-, Innenausbau- und Holzbaubereich.

KONTAKT

Cadwork Holz AG
Industriestrasse 28
CH-9100 Herisau
Tel. +41 71 242 00 30
info@cadwork.swiss



cadwork® Das CAD/CAM System

Die Software für das Arbeiten in allen Bereichen des Holzbaus, im Schreinerei- und Innenausbaubereich.

 Cadwork-04
Cadwork Holz AG
 Cadwork Holz AG
Cadwork SA
 cadwork-francophone
 Cadwork Holz AG
cadwork-francophone

www.cadwork.com

HOMAG Maschinen – powered by EIGENMANN AG

Mit der Eigenmann AG sind wir erfolgreich

Die Schreinerei Barnetta im aargauischen Mellingen hat sich zum Ziel gesetzt, den Plattenzuschnitt wirtschaftlicher zu machen. Mit der HOMAG SAWTEQ B-130 – geliefert von der Eigenmann AG in Dietfurt SG – ist das gelungen. Wir haben Geschäftsführer Jan Barnetta zum Interview getroffen.



Alles aus einer Hand: Jan Barnetta, Geschäftsführer der Schreinerei Barnetta (r.) mit Alexander Weber der Eigenmann AG.

Jan Barnetta, weshalb haben Sie sich beim Kauf Ihrer neuen Plattenaufteilsäge für die Eigenmann AG entschieden?

Wir arbeiten schon seit 10 Jahren mit der Eigenmann AG zusammen. Ihre Mitarbeiter haben uns immer gut beraten und bieten einen guten Service. Zudem hat uns das Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugt.

Wie waren Sie mit der Planung und Ausführung zufrieden?

Wir haben gemeinsam geplant und Szenarien durchgespielt. Das Mitwirken an einer guten Lösung durch die fachmännische begleitende Beratung zeichnet die Eigenmann AG aus. Die Maschine wurde wie erwartet pünktlich geliefert, professionell aufgebaut und mit uns in Betrieb genommen.

Sie haben die Maschine jetzt seit gut einem Jahr. Welche Erfahrungen haben Sie mit der Maschine gemacht?

Wir arbeiteten schon länger an einer Lösung für den Plattenzuschnitt. Wir stellen sehr viele Küchen, Badmöbel und Schränke her, da ist der Zuschnitt enorm zeitintensiv, birgt aber auch ein grosses Sparpotenzial. Die Präzision, Etikettierung sowie das Ein-Mann-Handling der SAWTEQ B-130 haben uns begeistert. So können wir unser stehendes Bohrcenter noch effizienter nutzen, weil die

Umfahrung der einzelnen Teile entfällt. Wir haben die Daten intern ausgewertet und haben ein Sparpotenzial gegenüber dem herkömmlichen Zuschnitt von über 30% erreicht. Das begeistert uns.

Wie zufrieden sind Sie auch nach dem Kauf mit unserem Service?

Sehr. Die Eigenmann AG bietet über einen guten Service, sie pflegt intern kurze Wege, die Fachleute sind schnell verfügbar. Jedes Mal, wenn wir eine Auskunft benötigen, sind sie sehr lösungsorientiert und innert kurzer Zeit bei uns.

Könnten Sie die Eigenmann AG weiterempfehlen?

Eigenmann AG: Ihre Vorteile

- Kompetenter Aussendienst: Unser Team erarbeitet mit Ihnen die passende Lösung.
- Planung und Logistik: Wir realisieren die für Sie erarbeitete Lösung.
- Lieferbereitschaft: Unsere Lagerhaltung garantiert kurze Lieferzeiten.
- Erfahrene Techniker: Die Eigenmann AG steht für professionelle Umsetzungen.

Absolut. Die Eigenmann AG verfügt über einen guten Service, kompetente Beratung und klare Strukturen. Auch im Unterhalt von Klein- und mittelgrossen Maschinen – auch von anderen Herstellern – bietet die Firma die nötige Fachkompetenz und einen guten Service.

Welche weiteren Projekte können Sie sich mit der Eigenmann AG vorstellen?

Ganz klar: Dank der partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit Eigenmann AG wären wir nicht da, wo wir heute stehen. Wir können dankbar sein, einen solchen starken Partner an unserer Seite zu haben. Wir sind im stetigen Wandel, wollen interne Wege überdenken und effizienter werden. Dadurch wird auch immer wieder investiert. Wir können uns dank den HOMAG- und weiteren Maschinen, die uns die Eigenmann AG geliefert hat, am Markt immer besser etablieren. Wir sind somit konkurrenzfähiger geworden und schliesslich erfolgreicher als mancher Mitbewerber.

KONTAKT

EIGENMANN AG
Werkzeuge & Maschinen
Feldeck 11 | CH-9615 Dietfurt
Tel.: +41 (0) 71 982 88 88
www.eigenmannag.ch

hbs

holzBaumarktschweiz

MAGAZIN FÜR HOLZBAU | SCHREINERHANDWERK | FENSTER & TÜREN | SOFTWARE



Ihre Fachzeitschrift, wenn es um die Holzbau-Branche geht

- kompetent
- marktorientiert
- aktuell
- umfassend

Ja, ich will...

- ... **hbs holzBaumarktschweiz** im Jahresabonnement und bezahle für 6 Ausgaben Fr. 69.- (inkl. MwSt.) statt Fr. 85.- im Einzelverkauf.
- ... das neue **hbs holzBaumarktschweiz** zuerst kennenlernen. Mit dem Schnupperabo erhalte ich die nächsten zwei Ausgaben ohne weitere Verpflichtung für Fr. 20.- statt Fr. 30.-.

Bestellen Sie **hbs holzBaumarktschweiz** per E-Mail: info@fsmedia.ch.

www.holzbaumarktschweiz.ch

Firma

Name

Adresse

Telefon

Vorname

PLZ/Ort

Unterschrift

